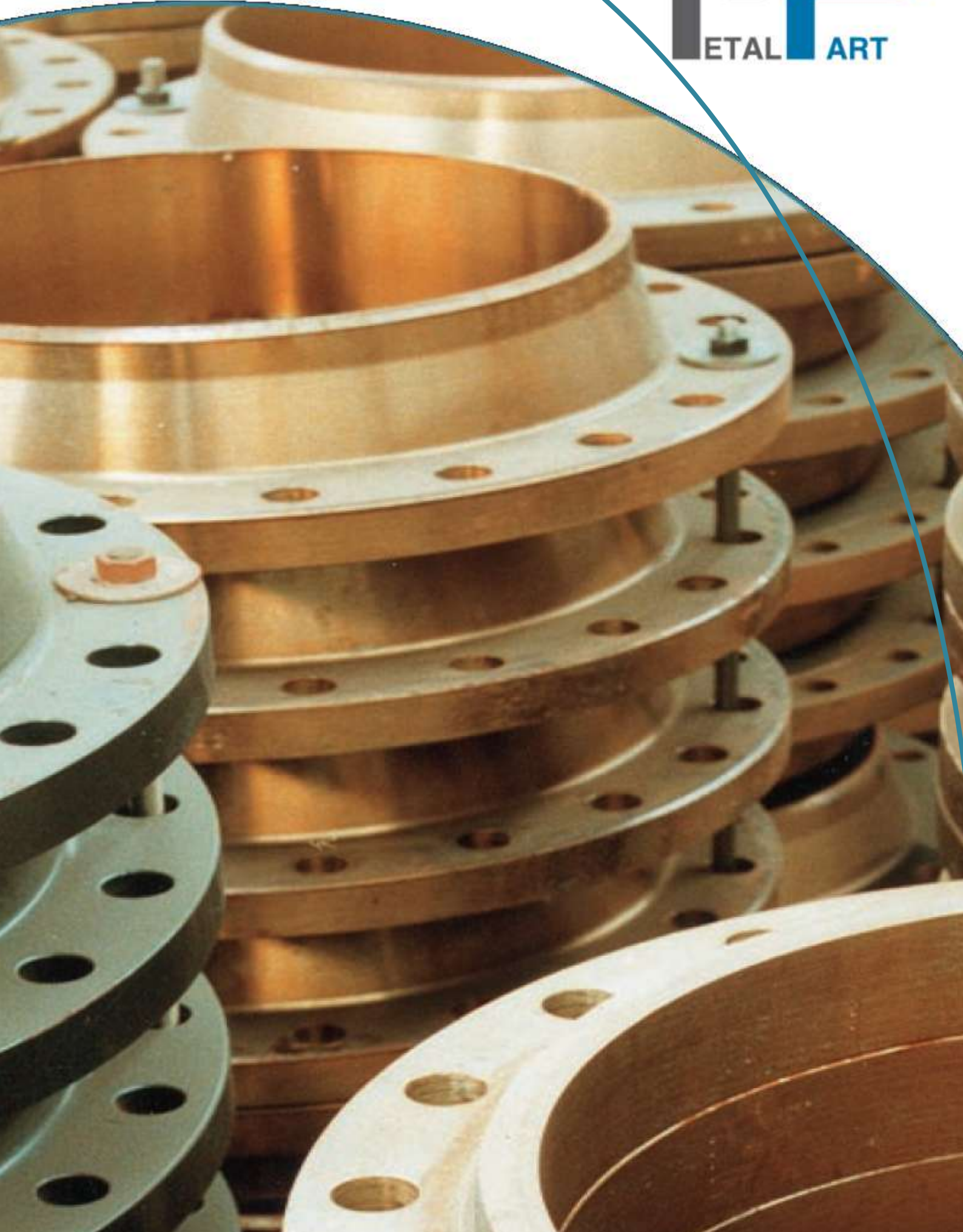


*Metal Part Flange catalog*

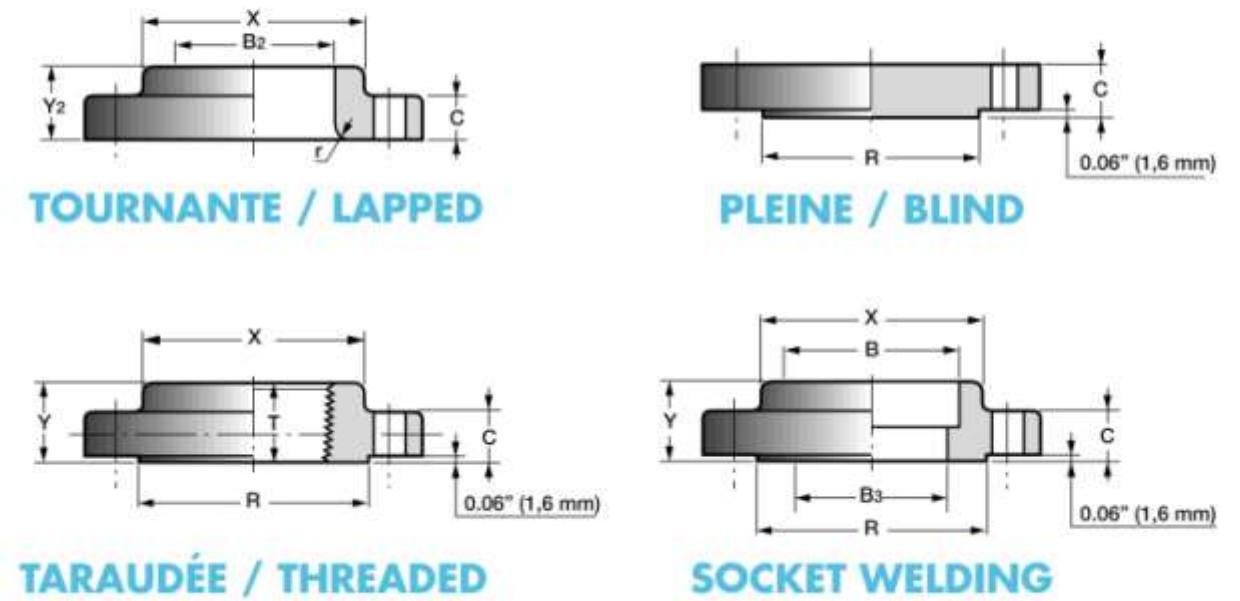
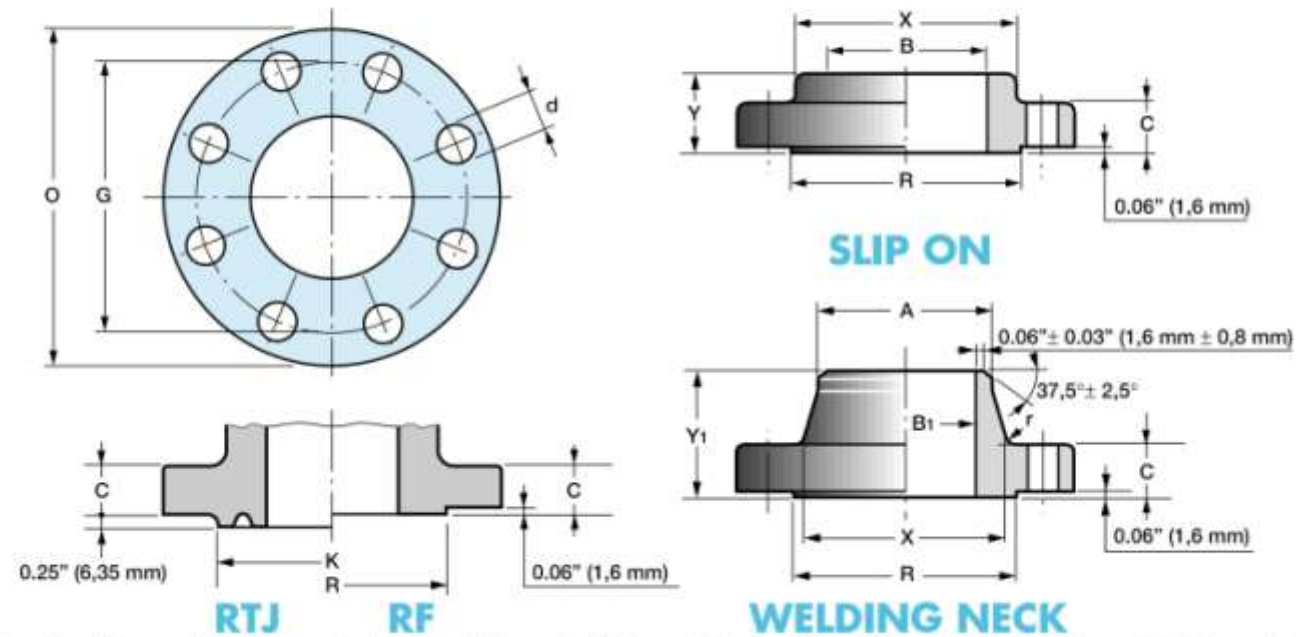


# brides PN 20 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 150 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B<sub>3</sub> : diamètre intérieur des tubes épaisseurs STD idem sch 40

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length B<sub>3</sub> : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Diamètre Size		O	C mini	R	K	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight	Welding neck A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg	mm
15	1/2	89	11,2	34,9	-	4	60,3	15,8	22,4	30	16	0,8	21,3
20	3/4	99	12,7	42,9	-	4	69,8	15,8	27,7	38	16	0,9	26,7
25	1	108	14,3	50,8	63,5	4	79,4	15,8	34,5	49	17	1,0	33,4
32	1 1/4	117	15,7	63,5	73,2	4	88,9	15,8	43,2	59	21	1,3	42,2
40	1 1/2	127	17,5	73,0	82,5	4	98,4	15,8	49,5	65	22	1,5	48,3
50	2	152	19,1	92,1	101,6	4	120,6	19,0	62,0	78	25	2,3	60,3
65	2 1/2	178	22,3	104,8	120,7	4	139,7	19,0	74,7	90	29	3,7	73,0
80	3	190	23,9	127,0	133,4	4	152,4	19,0	90,7	108	30	4,2	88,9
-	3 1/2	216	23,9	139,7	154,0	8	177,8	19,0	103,4	122	32	5,3	101,6
100	4	229	23,9	157,2	171,5	8	190,5	19,0	116,1	135	33	5,9	114,3
125	5	254	23,9	185,7	193,5	8	215,9	22,2	143,8	164	37	7,0	141,3
150	6	279	25,4	215,9	219,0	8	241,3	22,2	170,7	192	40	8,5	168,3
200	8	343	28,5	269,9	273,0	8	298,4	22,2	221,5	246	44	13,5	219,1
250	10	406	30,2	323,8	330,2	12	362,0	25,4	276,4	305	49	19,5	273,0
300	12	483	31,8	381,0	406,4	12	431,8	25,4	327,2	365	56	29,0	323,9
350	14	533	35,0	412,8	425,5	12	476,2	28,5	359,2	400	57	39,0	355,6
400	16	597	36,6	469,9	482,6	16	539,8	28,5	410,5	457	63	47,0	406,4
450	18	635	39,7	533,4	546,1	16	577,8	31,8	461,8	505	68	54,0	457,0
500	20	698	42,9	584,2	596,9	20	635,0	31,8	513,1	559	73	70,0	508,0
600	24	813	47,7	692,2	711,2	20	749,3	35,0	616,0	664	83	95,0	610,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped			Threaded		Blind	Socket welding			Diamètre Size		
Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B <sub>3</sub>	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	mm	kg		
48	0,6	22,9	16	3	0,8	16	0,8	1,2	15,8	10	0,8	1/2	15
52	0,8	28,2	16	3	0,9	16	0,9	1,3	20,8	11	0,9	3/4	20
56	1,1	35,0	17	3	1,0	18	1,0	1,4	26,7	13	1,0	1	25
57	1,4	43,7	21	5	1,3	21	1,3	1,8	35,0	14	1,3	1 1/4	32
62	1,8	50,0	22	6	1,5	22	1,5	2,2	40,9	16	1,4	1 1/2	40
63	2,7	62,5	25	8	2,3	25	2,3	2,8	52,6	17	2,3	2	50
70	4,0	75,4	29	8	3,7	29	3,7	4,7	62,7	19	3,0	2 1/2	65
70	4,5	91,4	30	10	4,2	30	4,2	5,5	78,0	21	3,5	3	80
71	6,2	104,1	32	11	5,3	32	5,3	6,8	-	-	-	3 1/2	-
76	7,0	116,8	33	11	5,9	33	5,9	8,0	-	-	-	4	100
89	8,6	144,5	37	11	7,0	37	7,0	9,0	-	-	-	5	125
89	10,8	171,4	40	13	8,5	40	8,5	12,0	-	-	-	6	150
102	18,0	222,2	44	13	13,5	44	13,5	20,0	-	-	-	8	200
102	24,0	277,4	49	13	19,5	49	19,5	32,0	-	-	-	10	250
114	37,0	328,2	56	13	29,0	56	29,0	40,0	-	-	-	12	300
127	47,0	360,2	79	13	45,0	57	39,0	59,0	-	-	-	14	350
127	58,0	411,2	87	13	58,0	64	47,0	77,0	-	-	-	16	400
140	64,0	462,3	97	13	66,0	68	54,0	95,0	-	-	-	18	450
144	77,0	514,4	103	13	84,0	73	70,0	123,0	-	-	-	20	500
152	118,0	616,0	111	13	118,0	83	95,0	186,0	-	-	-	24	600

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

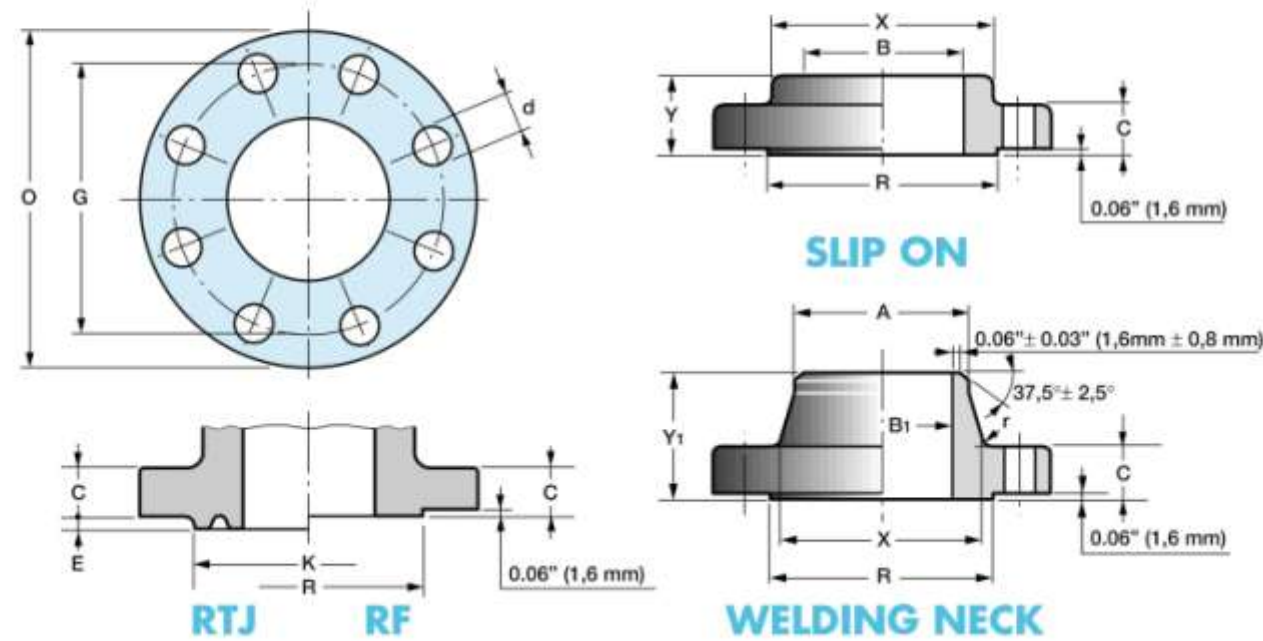
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 50 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 300 flanges – NPS 1/2 to 24

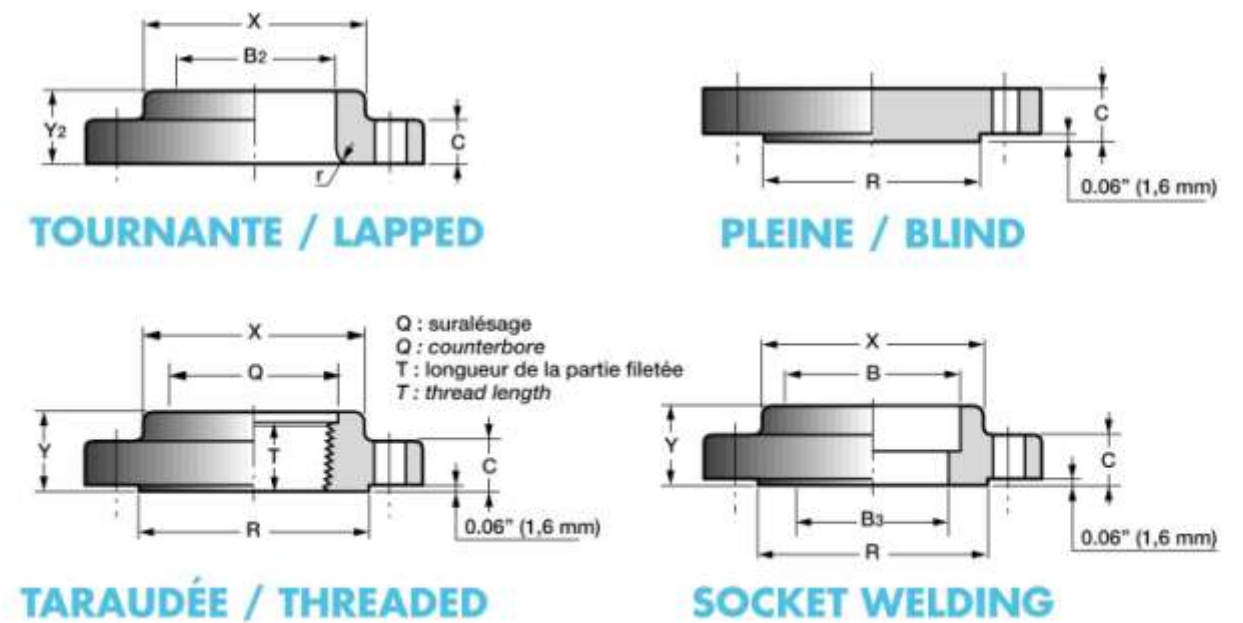
ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B<sub>3</sub> : diamètre intérieur des tubes épaisseurs STD idem sch 40

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	Masse Weight kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,2
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,3
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,4
32	1 1/4	133	19,0	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	63	27	1,8
40	1 1/2	156	20,6	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	30	2,5
50	2	165	22,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	33	3,0
65	2 1/2	190	25,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	38	4,5
80	3	210	28,4	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	117	43	6,0
-	3 1/2	229	30,2	139,7	158,8	7,92	8	184,1	22,2	103,4	133	44	7,5
100	4	254	31,8	157,2	174,8	7,92	8	200,0	22,2	116,1	146	48	10,1
125	5	279	35,0	185,7	209,6	7,92	8	235,0	22,2	143,8	178	51	12,5
150	6	318	36,6	215,9	241,3	7,92	12	269,9	22,2	170,7	206	52	17,5
200	8	381	41,1	269,9	301,8	7,92	12	330,2	25,4	221,5	260	62	26,0
250	10	444	47,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	28,5	276,4	320	66	38,0
300	12	521	50,8	381,0	412,8	7,92	16	450,8	31,8	327,2	375	73	52,0
350	14	584	53,8	412,8	457,2	7,92	20	514,4	31,8	359,2	425	76	74,0
400	16	648	57,2	469,9	508,0	7,92	20	571,5	35,0	410,5	483	83	100,0
450	18	711	60,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	35,0	461,8	533	89	127,0
500	20	775	63,5	584,2	635,0	9,52	24	685,8	35,0	513,1	587	95	147,0
600	24	914	69,9	692,2	749,3	11,13	24	812,8	41,1	616,0	701	106	208,0

Les masses indiquées sont approximatives



B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length B<sub>3</sub> : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Welding neck		Lapped					Threaded		Blind	Socket welding			Diamètre Size	
A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B <sub>3</sub>	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	mm	kg		
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,2	16	1,2	1,5	15,8	10	1,2	1/2	15
26,7	57	1,8	28,2	25	3	1,3	16	1,3	1,6	20,8	11	1,3	3/4	20
33,5	62	2,0	35,0	27	3	1,4	18	1,4	2,0	26,7	13	1,4	1	25
42,2	65	2,5	43,7	27	5	1,8	21	1,9	2,5	35,0	14	1,8	1 1/4	32
48,3	68	3,5	50,0	30	6	2,5	22	2,8	3,0	40,9	16	2,5	1 1/2	40
60,3	70	4,0	62,5	33	8	3,0	29	3,3	3,5	52,6	17	3,0	2	50
73,0	76	5,0	75,4	38	8	4,5	32	4,6	5,5	62,7	19	4,5	2 1/2	65
88,9	79	7,0	91,4	43	10	6,0	32	6,3	7,0	78,0	21	6,0	3	80
101,6	81	9,2	104,1	44	10	7,5	37	7,8	9,0	-	-	-	3 1/2	-
114,3	86	11,0	116,8	48	11	10,1	37	10,2	12,0	-	-	-	4	100
141,3	98	14,0	144,5	51	11	12,5	43	12,9	15,8	-	-	-	5	125
168,3	98	19,0	171,4	52	13	17,5	46	18,0	23,0	-	-	-	6	150
219,1	111	30,0	222,2	62	13	26,0	51	26,0	37,0	-	-	-	8	200
273,0	117	41,0	277,4	95	13	41,0	56	38,0	58,0	-	-	-	10	250
323,9	130	62,0	328,2	102	13	63,0	61	52,0	83,0	-	-	-	12	300
355,6	143	84,0	360,2	111	13	86,0	64	74,0	107,0	-	-	-	14	350
406,4	146	111,0	411,2	121	13	109,0	68	100,0	139,0	-	-	-	16	400
457,0	159	138,0	462,3	130	13	138,0	70	127,0	177,0	-	-	-	18	450
508,0	162	171,0	514,4	140	13	170,0	73	147,0	223,0	-	-	-	20	500
610,0	168	247,0	616,0	152	13	241,0	83	213,0	342,0	-	-	-	24	600

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

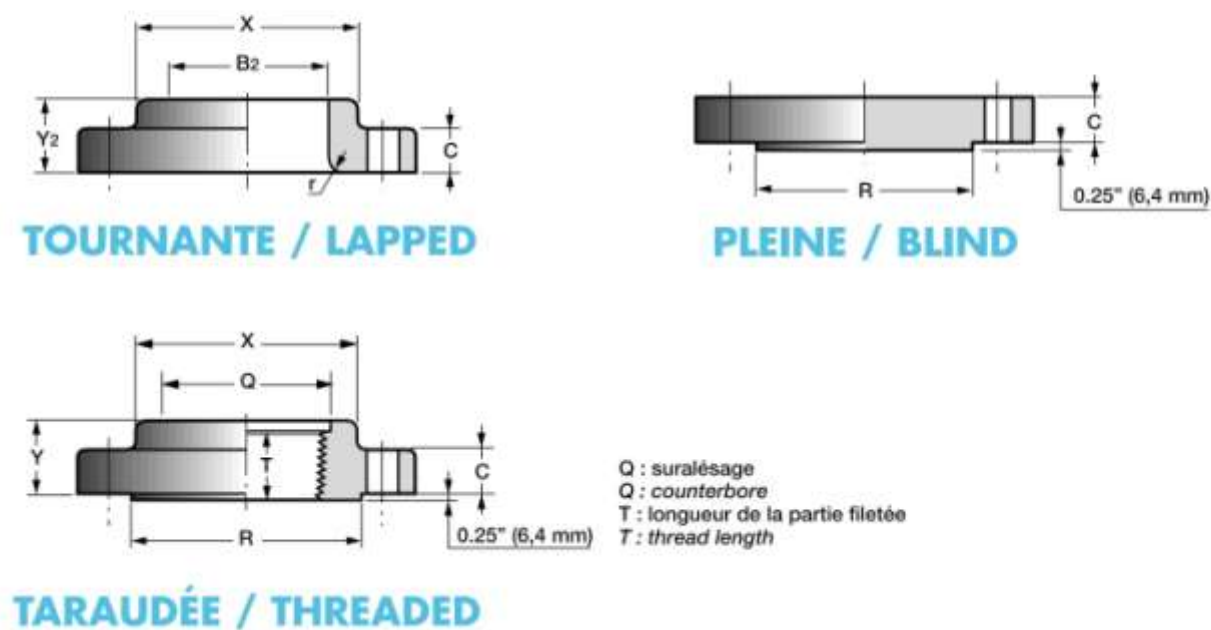
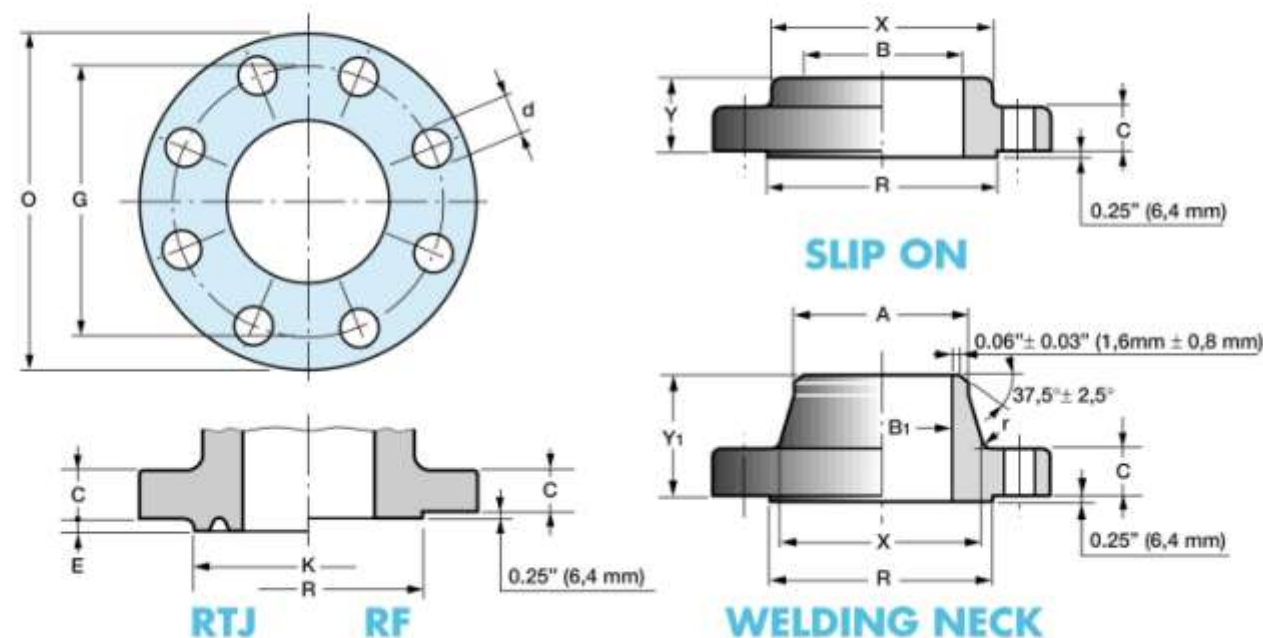
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 68 – DN 100 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 400 flanges – NPS 4 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
-	3 1/2											
100	4	254	35,0	157,2	174,8	7,92	8	200,1	25,4	116,1	146	51
125	5	279	38,1	185,7	209,6	7,92	8	235,0	25,4	143,8	178	54
150	6	318	41,1	215,9	241,3	7,92	12	269,9	25,4	170,7	206	57
200	8	381	47,8	269,9	301,8	7,92	12	330,2	28,5	221,5	260	68
250	10	444	53,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	31,8	276,4	320	73
300	12	521	57,2	381,0	412,8	7,92	16	450,8	35,0	327,2	375	79
350	14	584	60,5	412,8	457,2	7,92	20	514,4	35,0	359,2	425	84
400	16	648	63,5	469,9	508,0	7,92	20	571,5	38,1	410,5	483	94
450	18	711	66,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	38,1	461,8	533	98
500	20	775	69,9	584,2	635,0	9,52	24	685,8	41,1	513,1	587	102
600	24	914	76,2	692,2	749,3	11,13	24	812,8	47,8	616,0	701	114

Utiliser les dimensions de PN 100

Les masses indiquées sont approximatives

Slip on	Welding neck			Lapped			Threaded		Blind	Diamètre Size		
Masse Weight	A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
											1/2	15
											3/4	20
											1	25
											1 1/4	32
											1 1/2	40
											2	50
											2 1/2	65
											3	80
											3 1/2	-
13,0	114,3	89	16	116,8	51	11	13,0	37	15	15	4	100
18,5	141,3	102	19	144,5	54	11	18,5	43	20	21	5	125
25,0	168,3	103	26	171,4	57	13	25,0	46	28	28	6	150
34,0	219,1	117	40	222,2	68	13	34,0	51	37	43	8	200
54,0	273,0	124	57	277,4	102	13	51,0	56	60	65	10	250
70,0	323,9	137	80	328,2	108	13	69,0	60	76	95	12	300
85,0	355,6	149	105	360,2	117	13	95,0	64	93	126	14	350
120,0	406,4	152	131	411,2	127	13	127,0	68	132	163	16	400
150,0	457,0	165	159	462,3	137	13	157,0	70	165	206	18	450
185,0	508,0	168	190	514,4	146	13	191,0	73	205	256	20	500
260,0	610,0	175	275	616,0	159	13	279,0	83	285	387	24	600

Use class 600 dimensions in these sizes

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

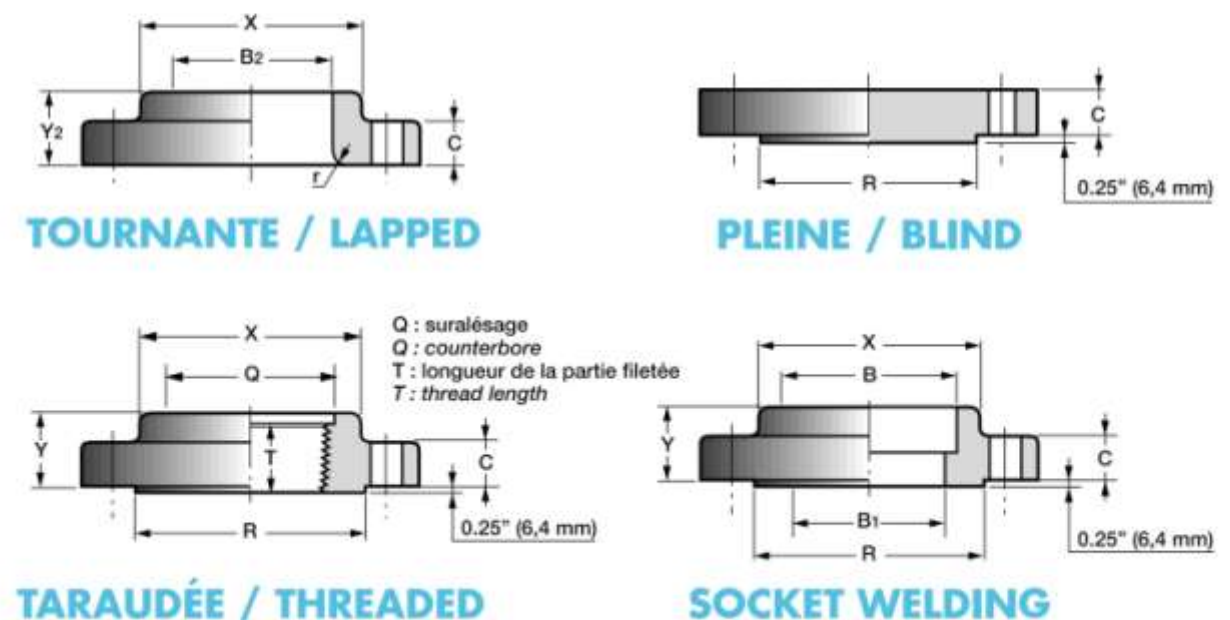
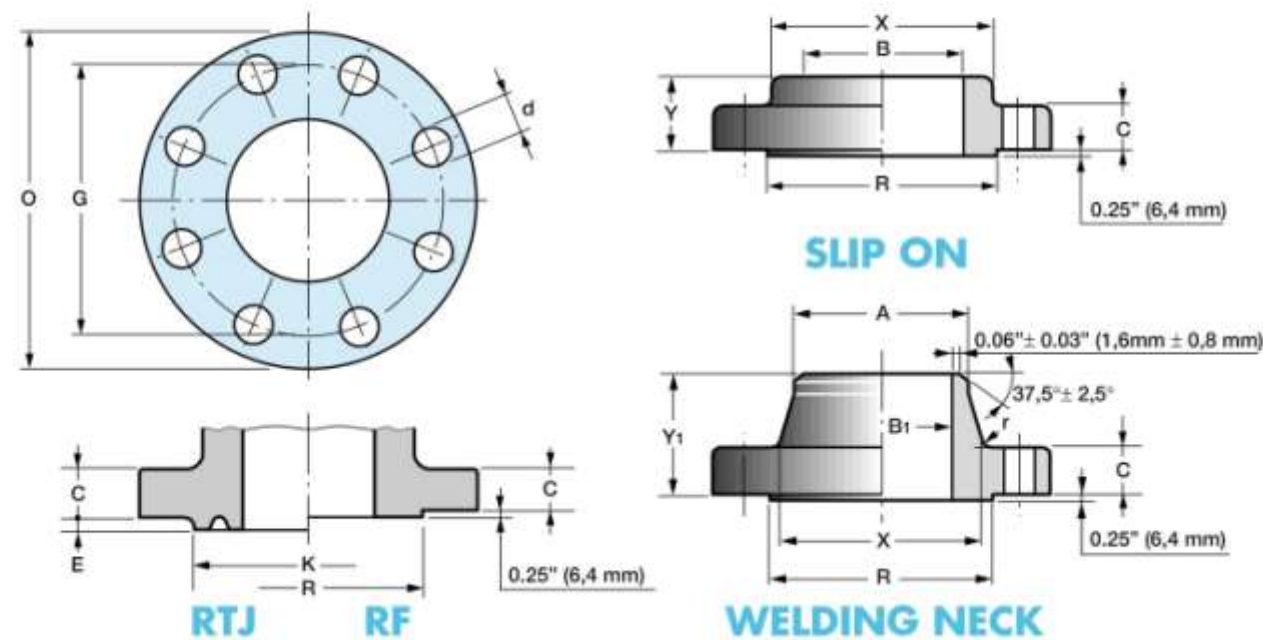
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 100 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 600 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	Masse Weight kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,3
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,4
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,8
32	1 1/4	133	20,6	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	64	29	2,1
40	1 1/2	156	22,4	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	32	3,1
50	2	165	25,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	37	4,0
65	2 1/2	190	28,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	41	5,4
80	3	210	31,8	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	118	46	7,0
-	3 1/2	229	35,0	139,7	158,8	7,92	8	184,1	25,4	103,4	133	49	8,9
100	4	273	38,1	157,2	174,8	7,92	8	215,9	25,4	116,1	152	54	16,0
125	5	330	44,5	185,7	209,6	7,92	8	266,7	28,5	143,8	189	60	25,0
150	6	356	47,8	215,9	241,3	7,92	12	292,1	28,5	170,7	222	67	30,0
200	8	419	55,6	269,9	301,8	7,92	12	349,2	31,8	221,5	273	76	43,0
250	10	508	63,5	323,8	355,6	7,92	16	431,8	35,0	276,4	343	86	70,0
300	12	559	66,5	381,0	412,8	7,92	20	489,0	35,0	327,2	400	92	86,0
350	14	603	69,9	412,8	457,2	7,92	20	527,0	38,1	359,2	432	94	100,0
400	16	686	76,2	469,9	508,0	7,92	20	603,2	41,1	410,5	495	106	142,0
450	18	743	82,6	533,4	574,5	7,92	20	654,0	44,5	461,8	546	117	175,0
500	20	813	88,9	584,2	635,0	9,52	24	723,9	44,5	513,1	610	127	221,0
600	24	940	101,6	692,2	749,3	11,13	24	838,2	50,8	616,0	718	140	315,0

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped			Threaded		Blind	Socket welding		Diamètre Size			
A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg		
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,3	16	1,4	1,4	10	1,3	1/2	15
26,7	57	2,0	29,2	25	3	1,4	16	1,6	1,6	11	1,4	3/4	20
33,4	62	2,5	35,0	27	3	1,8	18	2,1	2,1	13	1,8	1	25
42,2	67	3,2	43,7	29	5	2,1	21	2,6	2,6	14	2,6	1 1/4	32
48,3	70	4,5	50,0	32	6	3,1	22	3,3	3,3	16	3,1	1 1/2	40
60,3	73	5,5	62,5	37	8	4,0	29	4,4	4,4	17	4,0	2	50
73,0	79	8,0	75,4	41	8	5,4	32	6,0	6,0	19	5,5	2 1/2	65
88,9	83	10,5	91,4	46	10	7,0	35	7,4	7,4	21	7,0	3	80
101,6	86	15,6	104,1	49	10	8,9	40	9,5	9,5	-	-	3 1/2	-
114,3	102	19,0	116,8	54	11	16,0	41	17,0	17,0	-	-	4	100
141,3	114	31,0	144,5	60	11	25,0	48	27,0	27,0	-	-	5	125
168,3	117	37,0	171,4	67	13	30,0	51	32,0	32,0	-	-	6	150
219,1	133	53,0	222,2	76	13	43,0	57	46,0	46,0	-	-	8	200
273,0	152	86,0	277,4	111	13	89,0	65	74,0	74,0	-	-	10	250
323,9	156	102,0	328,2	117	13	109,0	70	90,0	90,0	-	-	12	300
355,6	165	150,0	360,2	127	13	132,0	73	108,0	108,0	-	-	14	350
406,4	178	190,0	411,2	140	13	182,0	78	150,0	150,0	-	-	16	400
457,0	184	240,0	462,3	152	13	213,0	79	188,0	188,0	-	-	18	450
508,0	190	295,0	514,4	165	13	274,0	82	230,0	230,0	-	-	20	500
610,0	203	365,0	616,0	184	13	393,0	92	325,0	325,0	-	-	24	600

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

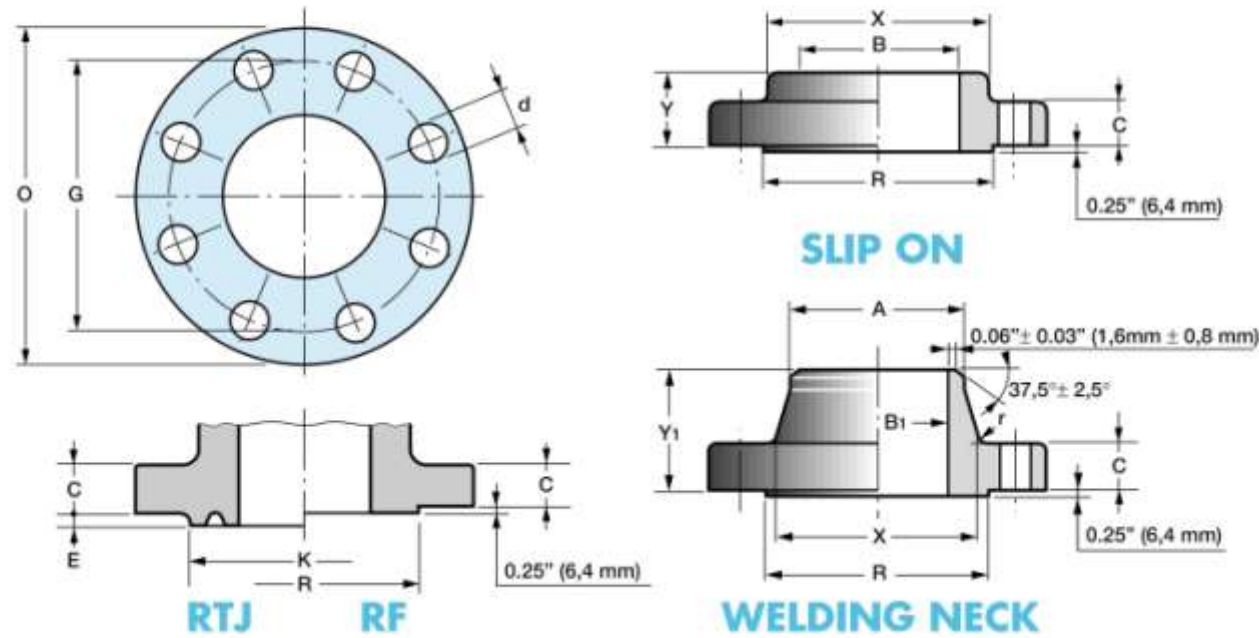
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 150 – DN 80 à 600

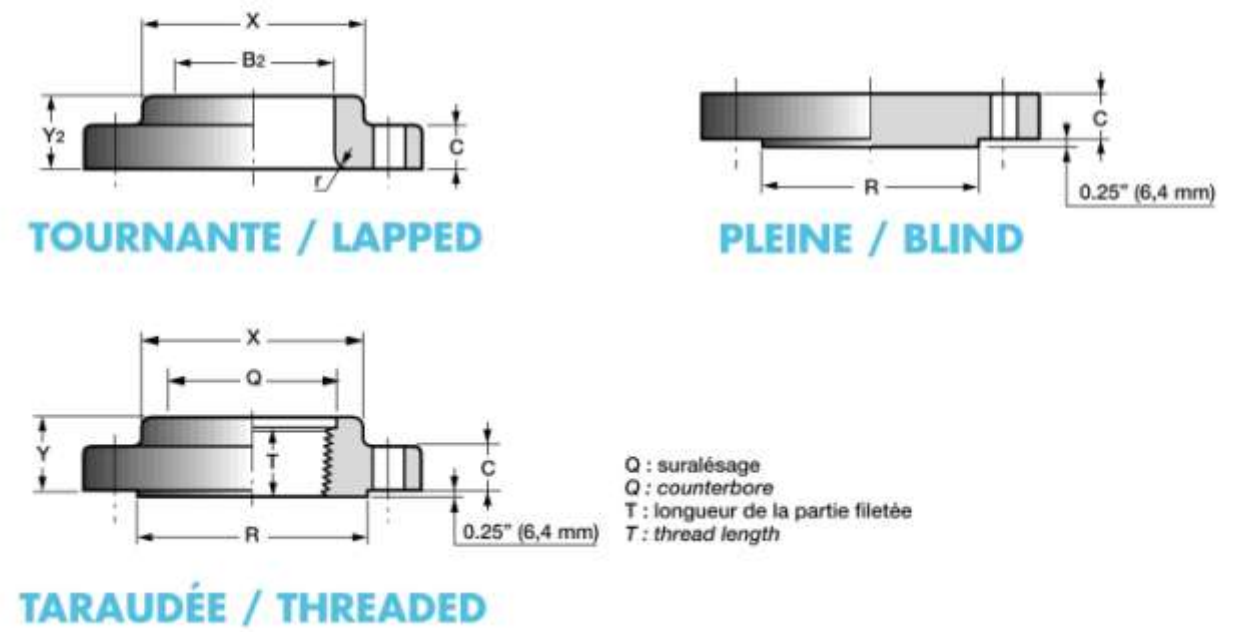
ASME B 16.5 – 1996

# class 900 flanges – NPS 3 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée



B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
Utiliser les dimensions de PN 250												
80	3	241	38,1	127,0	155,4	7,92	8	190,5	25,4	90,7	127	54
100	4	292	44,5	157,2	180,8	7,92	8	235,0	31,8	116,1	159	70
125	5	349	50,8	185,7	215,9	7,92	8	279,4	35,0	143,8	190	79
150	6	381	55,6	215,9	241,3	7,92	12	317,5	31,8	170,7	235	86
200	8	470	63,5	269,9	307,8	7,92	12	393,7	38,1	221,5	298	102
250	10	546	69,9	323,8	362,0	7,92	16	469,9	38,1	276,4	368	108
300	12	610	79,2	381,0	419,1	7,92	20	533,4	38,1	327,2	419	117
350	14	641	85,9	412,8	466,9	11,13	20	558,8	41,1	359,2	451	130
400	16	705	88,9	469,9	523,7	11,13	20	616,0	44,5	410,5	508	133
450	18	787	101,6	533,4	593,9	12,70	20	685,8	50,8	461,8	565	152
500	20	857	108,0	584,2	647,7	12,70	20	749,3	53,8	513,1	622	159
600	24	1041	139,7	692,2	771,7	15,88	20	901,7	66,5	616,0	749	203

Les masses indiquées sont approximatives

Slip on	Welding neck		Lapped			Threaded		Blind	Diamètre Size			
Masse Weight	A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight		
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
											1/2	15
											3/4	20
											1	25
											1 1/4	32
											1 1/2	40
											2	50
											2 1/2	65
											3	80
											4	100
											5	125
											6	150
											8	200
											10	250
											12	300
											14	350
											16	400
											18	450
											20	500
											24	600

Use class 1500 dimensions in these sizes

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

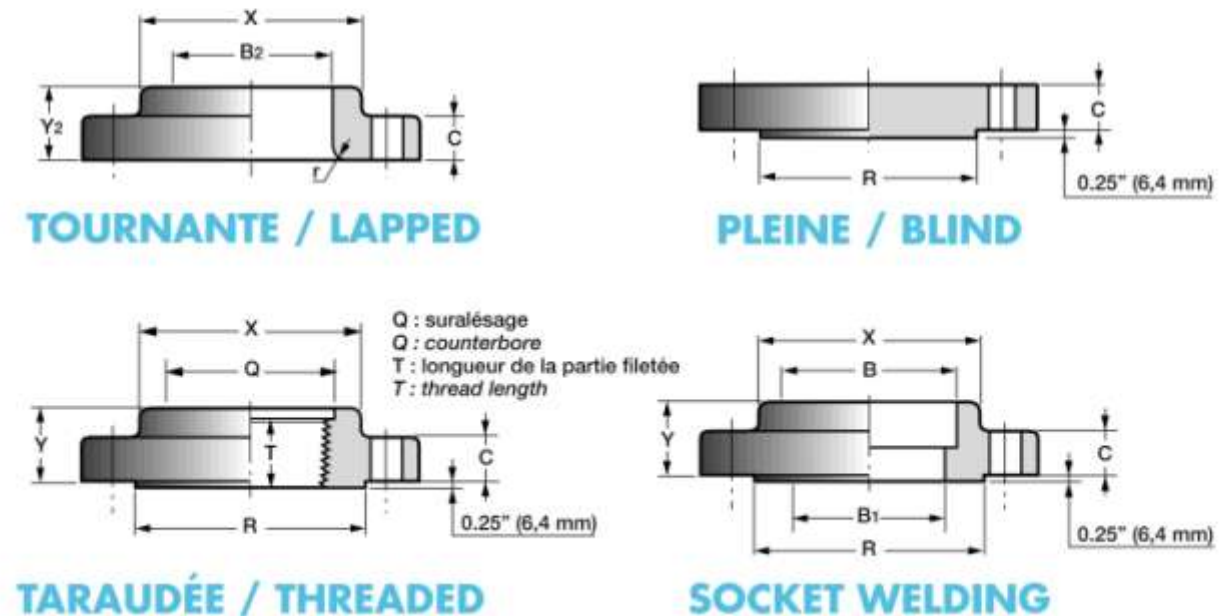
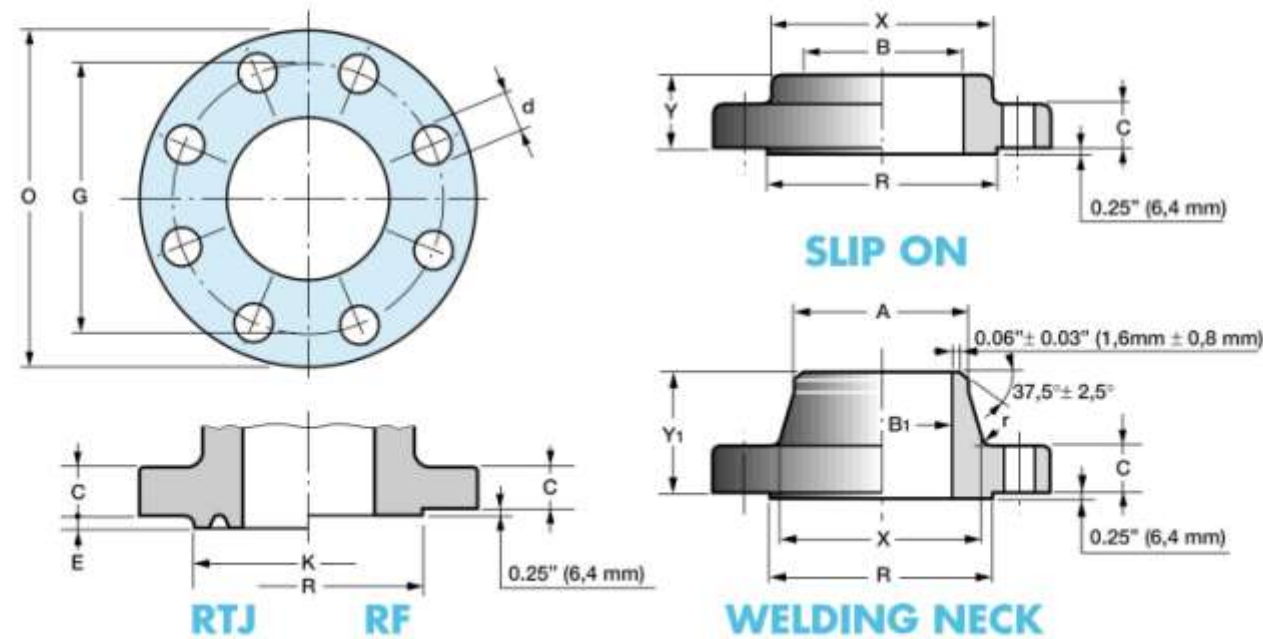
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 250 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

# class 1500 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling		B mini	X	Y	Slip on
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	Masse Weight
												kg
15	1/2	121	22,4	34,9	60,5	6,35	4	82,6	22,2	22,4	38	1,8
20	3/4	130	25,4	42,9	66,5	6,35	4	88,9	22,2	27,7	44	2,4
25	1	149	28,4	50,8	71,4	6,35	4	101,6	25,4	34,5	52	3,5
32	1 1/4	159	28,4	63,5	81,0	6,35	4	111,1	25,4	43,2	63	4,0
40	1 1/2	178	31,8	73,0	91,9	6,35	4	123,8	28,5	49,5	70	5,5
50	2	216	38,1	92,1	123,9	7,92	8	165,1	25,4	62,0	105	10,0
65	2 1/2	244	41,1	104,8	136,7	7,92	8	190,5	28,5	74,7	124	13,9
80	3	267	47,8	127,0	168,1	7,92	8	203,2	31,8	-	133	-
100	4	311	53,8	157,2	193,5	7,92	8	241,3	35,0	-	162	-
125	5	375	73,2	185,7	228,6	7,92	8	292,1	41,1	-	197	-
150	6	394	82,6	215,9	248,0	9,52	12	317,5	38,1	-	229	-
200	8	483	91,9	269,7	318,0	11,13	12	393,7	44,5	-	292	-
250	10	584	108,0	323,8	371,0	11,13	12	482,6	50,8	-	368	-
300	12	673	124,0	381,0	438,0	14,27	16	571,5	53,8	-	451	-
350	14	749	133,4	412,8	489,0	15,88	16	635,0	60,5	-	495	-
400	16	826	146,0	469,9	546,0	17,48	16	704,8	66,5	-	552	-
450	18	914	162,0	533,4	613,0	17,48	16	774,7	73,2	-	597	-
500	20	984	177,8	584,2	673,0	17,48	16	831,8	79,2	-	641	-
600	24	1168	203,2	692,2	794,0	20,62	16	990,6	91,9	-	762	-

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped			Threaded		Blind	Socket welding		Diamètre Size		
A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	D	Masse Weight	
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg	
21,3	60	2,0	22,9	32	3	1,7	22	1,8	1,8	10	1,7	1/2 15
26,7	70	3,0	29,2	35	3	2,3	25	2,4	2,7	11	2,3	3/4 20
33,4	73	4,0	35,0	41	3	3,4	29	3,5	4,0	13	3,4	1 25
42,2	73	4,6	43,7	41	5	3,9	30	4,0	5,8	14	3,9	1 1/4 32
48,3	83	6,5	50,0	44	6	5,4	32	5,5	6,5	16	5,4	1 1/2 40
60,3	102	11,5	62,5	57	8	11,3	38	10,0	11,5	17	9,8	2 50
73,0	105	15,8	75,4	63	8	15,9	48	13,9	15,5	19	13,7	2 1/2 65
88,9	118	22,0	91,4	73	10	21,3	-	-	22,0	-	-	3 80
114,3	124	30,0	116,8	90	11	34,0	-	-	33,0	-	-	4 100
141,3	155	58,0	144,5	105	11	63,0	-	-	60,0	-	-	5 125
168,3	171	70,0	171,4	119	13	77,0	-	-	72,0	-	-	6 150
219,1	213	119,0	222,2	143	13	129,0	-	-	122,0	-	-	8 200
273,0	254	204,0	277,4	178	13	219,0	-	-	210,0	-	-	10 250
323,9	283	303,0	328,2	219	13	285,0	-	-	315,0	-	-	12 300
355,6	298	426,0	360,2	241	13	360,0	-	-	460,0	-	-	14 350
406,4	311	567,0	411,2	260	13	460,0	-	-	610,0	-	-	16 400
457,0	327	737,0	462,3	276	13	621,0	-	-	835,0	-	-	18 450
508,0	356	930,0	514,4	292	13	772,0	-	-	1062,0	-	-	20 500
610,0	406	1510,0	616,0	330	13	1236,0	-	-	1712,0	-	-	24 600

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

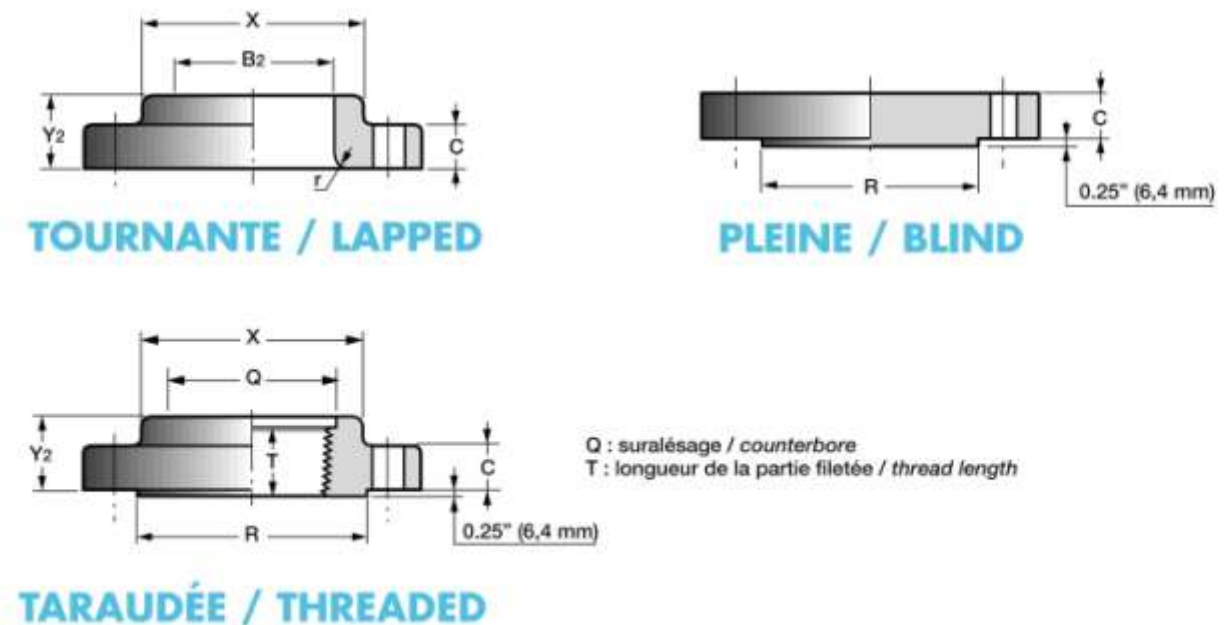
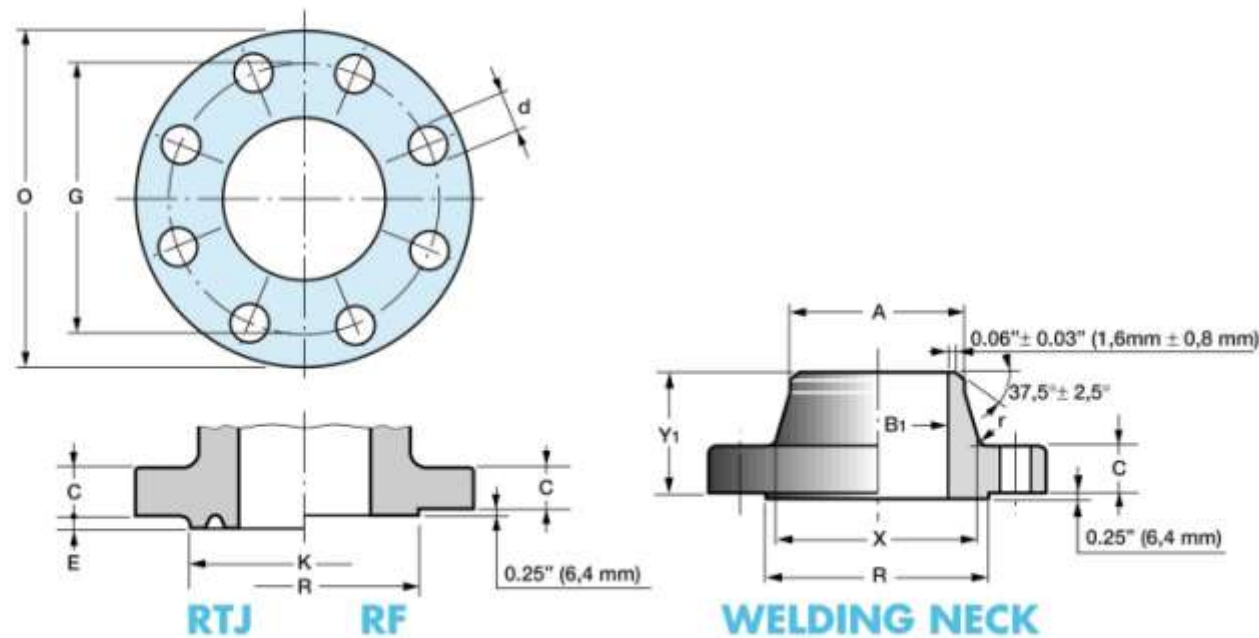
آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

# brides PN 420 – DN 15 à 300

ASME B 16.5 – 1996

# class 2500 flanges – NPS 1/2 to 12

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur

T : longueur de la partie filetée

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser

T : thread length

Diamètre Size		O mm	C mini mm	R mm	K mm	E mm	Perçage / Drilling			X mm
DN	NPS						Nombre Number	G mm	d mm	
15	1/2	133	30,2	34,9	65,0	6,35	4	88,9	22,2	43
20	3/4	140	31,8	42,9	73,2	6,35	4	95,3	22,2	51
25	1	159	35,0	50,8	82,6	6,35	4	108,0	25,4	57
32	1 1/4	184	38,1	63,5	101,6	7,92	4	130,0	28,5	73
40	1 1/2	203	44,5	73,0	114,3	7,92	4	146,0	31,8	79
50	2	235	50,8	92,1	133,4	7,92	8	171,5	28,5	95
65	2 1/2	267	57,2	104,8	149,4	9,52	8	196,9	31,8	114
80	3	305	66,5	127,0	168,1	9,52	8	228,6	35,0	133
100	4	356	76,2	157,2	203,2	11,13	8	273,0	41,1	165
125	5	419	91,9	185,7	241,3	12,70	8	323,9	47,8	203
150	6	483	108,0	215,9	279,4	12,70	8	368,3	53,8	235
200	8	552	127,0	269,9	339,9	14,27	12	438,2	53,8	305
250	10	673	165,1	323,8	425,5	17,48	12	539,8	66,5	375
300	12	762	184,2	381,0	495,3	17,48	12	619,3	73,2	441

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck		Lapped				Threaded			Blind	Diamètre Size	
A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
21,3	73	3,6	22,9	40	3	3	29	3,0	3,3	1/2	15
26,7	79	4,0	28,2	43	3	4	32	4,0	3,9	3/4	20
33,4	89	6,0	35,0	48	3	5	35	5,0	5,0	1	25
42,2	95	9,0	43,7	52	5	8	38	8,0	8,1	1 1/4	32
48,3	111	13,0	50,0	60	6	11	44	11,0	11,5	1 1/2	40
60,3	127	19,0	62,5	70	8	17	51	17,0	17,6	2	50
73,0	143	24,0	75,4	79	8	24	57	25,0	26,0	2 1/2	65
88,9	168	43,0	91,4	92	10	36	-	-	39,0	3	80
114,3	190	66,0	116,8	108	11	55	-	-	60,0	4	100
141,3	229	111,0	144,5	130	11	93	-	-	100,0	5	125
168,3	273	172,0	171,4	152	13	142	-	-	140,0	6	150
219,1	317	261,0	222,2	178	13	214	-	-	236,0	8	200
273,0	419	485,0	277,4	229	13	407	-	-	450,0	10	250
323,9	464	730,0	328,2	254	13	573	-	-	650,0	12	300

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir



brides PN 20  
DN 650 à 1200

BS 3293 - 1960

brides PN 20  
DN 650 à 1500

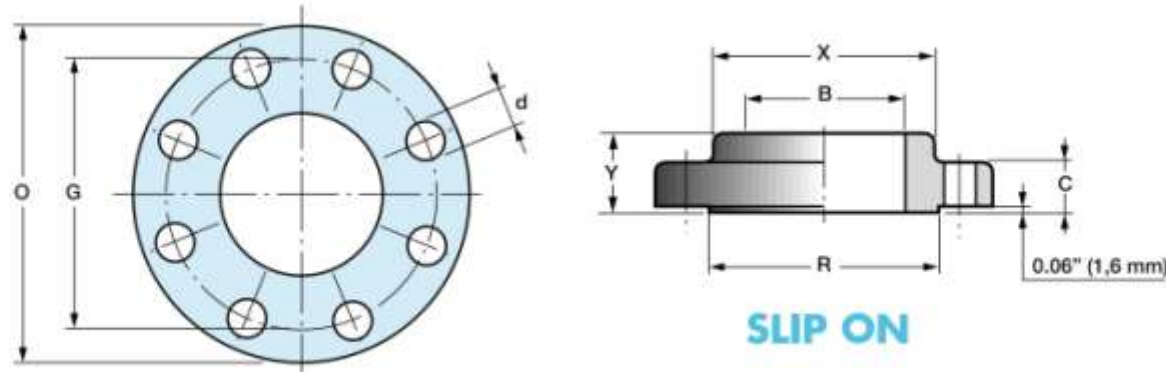
MSS-SP 44 - 1996  
ASME B 16.47 - 1996 - Série A

class 150 flanges  
NPS 26 to 48

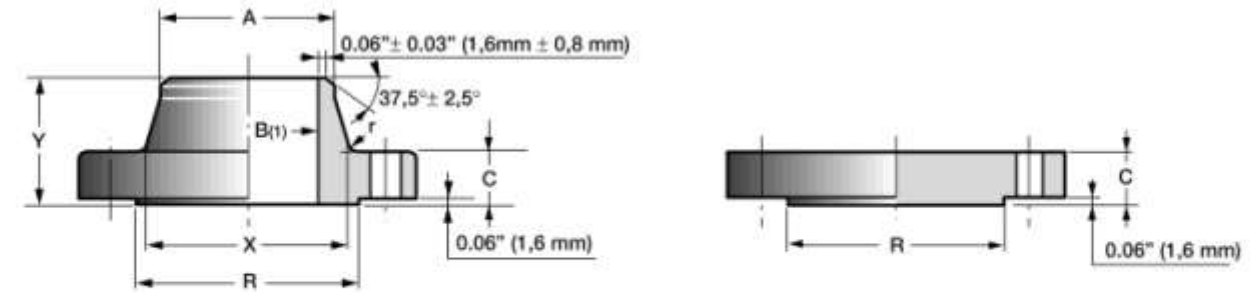
BS 3293 - 1960

class 150 flanges  
NPS 26 to 60

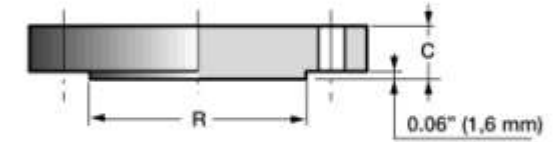
MSS-SP 44 - 1996  
ASME B 16.47 - 1996 - Serie A



**SLIP ON**



**WELDING NECK**



**PLEINE / BLIND**

B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur

B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser

Diamètre Size		BS 3293										
DN	NPS	O mm	Perçage / Drilling		C mini mm	R mm	X mm	Rayon Radius r mini mm	Y mm	B mini mm	Masse Weight kg	
			Nombre Number	d mm								G mm
650	26	869,9	24	34,9	806,4	50,8	742,9	723,9	6,4	85,7	666,7	106
700	28	927,1	28	34,9	863,6	52,4	793,7	781,0	6,4	87,3	717,5	126
750	30	984,2	28	34,9	914,4	54,0	857,0	831,8	6,4	88,9	768,3	140
800	32	1060,4	28	41,3	977,9	57,1	908,0	889,0	8,0	92,1	819,1	168
850	34	1111,2	32	41,3	1028,7	58,7	958,8	939,8	8,0	93,7	869,9	179
900	36	1168,4	32	41,3	1085,8	60,3	1022,3	996,9	8,0	95,2	920,7	205
950	38	1238,2	32	41,3	1149,3	60,3	1073,1	1060,4	9,5	95,2	971,5	230
1000	40	1289,0	36	41,3	1200,1	63,5	1123,9	1111,2	9,5	98,4	1022,3	270
1050	42	1346,2	36	41,3	1257,3	66,7	1193,8	1168,4	9,5	101,6	1073,1	310
1100	44	1403,3	40	41,3	1314,4	66,7	1244,6	1219,2	11,1	101,6	1123,9	340
1150	46	1454,1	40	41,3	1365,2	68,3	1295,4	1270,0	11,1	103,2	1174,7	375
1200	48	1511,3	44	41,3	1422,4	69,8	1358,9	1327,1	11,1	104,8	1225,5	426
1250	50	1568,5	44	47,7	1479,5	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1625,6	44	47,7	1536,7	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1682,8	44	47,7	1593,8	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1746,3	48	47,7	1651,0	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1803,4	48	47,7	1708,1	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1854,2	52	47,7	1758,9	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 - Serie A								Diamètre Size	
Y	A	Masse Weight kg	Welding neck		Welding neck			Blind		NPS	DN	
			C	R	Y	Rayon r Radius r mini mm	X	Masse Weight kg	Masse Weight kg			
127,0	660,4	136	68,3	749,3	120,6	9,6	676,2	143	323	26	650	
128,6	711,2	143	71,4	800,1	125,5	11,2	726,9	185	382	28	700	
130,2	762,0	163	74,7	857,2	136,6	11,2	781,0	199	450	30	750	
133,3	812,8	197	80,8	914,4	144,5	11,2	831,8	255	560	32	800	
134,9	863,6	211	82,6	965,2	149,4	12,7	882,6	275	630	34	850	
136,5	914,4	236	90,4	1022,3	157,2	12,7	933,4	367	765	36	900	
136,5	965,2	270	87,4	1073,1	157,2	12,7	990,6	381	850	38	950	
139,7	1016,0	310	90,4	1123,9	163,6	12,7	1041,4	393	955	40	1000	
142,9	1066,8	340	96,8	1193,8	171,4	12,7	1092,2	455	1075	42	1050	
142,9	1117,4	395	101,6	1244,6	177,8	12,7	1143,0	503	1200	44	1100	
144,5	1168,4	470	103,1	1295,4	185,7	12,7	1196,8	529	1380	46	1150	
146,0	1219,2	563	108,0	1358,9	192,0	12,7	1247,6	609	1590	48	1200	
-	-	-	111,3	1409,7	203,2	12,7	1301,7	663	-	50	1250	
-	-	-	115,8	1460,5	209,6	12,7	1382,5	741	-	52	1300	
-	-	-	120,7	1511,3	215,9	12,7	1403,3	791	-	54	1350	
-	-	-	124,0	1574,8	228,6	12,7	1457,5	898	-	56	1400	
-	-	-	128,5	1625,6	235,0	12,7	1508,3	967	-	58	1450	
-	-	-	131,8	1676,4	239,8	12,7	1559,1	1047	-	60	1500	

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

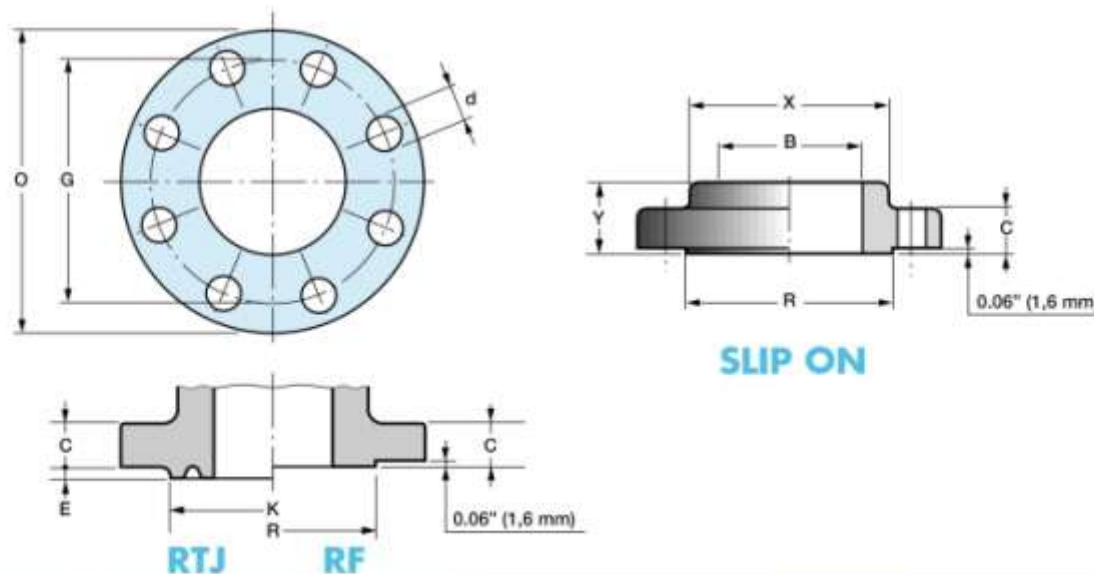
brides PN 50  
DN 650 à 900

BS 3293 - 1960

brides PN 50  
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 - 1996

ASME B 16.47 - 1996 - Série A



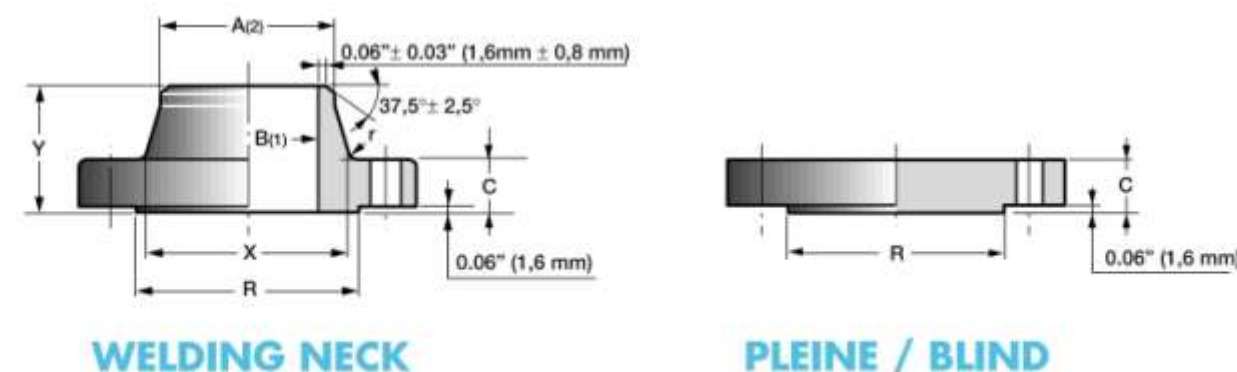
class 300 flanges  
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960

class 300 flanges  
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 - 1996

ASME B 16.47 - 1996 - Serie A



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.  
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Diamètre Size		BS 3293											Diamètre Size				
DN	NPS	O mm	Perçage / Drilling		K mm	E mm	C mm	R mm	X mm	Rayon Radius r mini mm	Y mm	B mm	Masse Weight kg	C mm	Masse Weight kg	NPS	DN
			Nomb. Numb.	d mm													
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	79,4	749,3	720,7	9,5	184,1	666,7	255	26	650	
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	85,7	800,1	774,7	11,1	196,8	717,5	321	28	700	
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	92,1	857,2	827,1	11,1	209,5	768,3	362	30	750	
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	98,4	914,4	881,1	11,1	222,2	819,1	398	32	800	
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	101,6	965,2	936,6	12,7	231,8	869,9	480	34	850	
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	104,8	1022,3	990,6	12,7	241,3	920,7	540	36	900	
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38	950	
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	1000	
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42	1050	
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44	1100	
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46	1150	
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	1200	
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	1250	
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	1300	
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54	1350	
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56	1400	
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	1450	
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	1500	

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 - ASME B 16-47 - Serie A								Diamètre Size		
Y mm	A mm	Masse Weight kg	(2)		Welding neck			Blind		C mm	Masse Weight kg	NPS	DN
			R mm	C mm	Y mm	Rayon r Radius r mini mm	X mm	Masse Weight kg					
184,1	666,7	304	749,3	79,2	184,1	9,6	720,9	288	84,1	505	26	650	
196,8	717,5	367	800,1	85,9	196,8	11,2	774,7	340	90,4	615	28	700	
209,5	768,3	422	857,2	91,9	209,5	11,2	827,0	406	95,2	705	30	750	
222,2	819,1	465	914,4	98,6	222,2	11,2	881,1	468	100,1	820	32	800	
231,8	871,6	545	965,2	101,6	231,6	12,7	936,8	524	104,6	950	34	850	
241,3	922,4	590	1022,3	104,6	241,3	12,7	990,6	606	111,3	1085	36	900	
-	-	-	1028,7	107,9	180,8	12,7	993,6	333	107,9	908	38	950	
-	-	-	1085,8	114,3	193,5	12,7	1047,7	399	114,3	1077	40	1000	
-	-	-	1136,6	119,1	200,1	12,7	1098,5	444	119,1	1219	42	1050	
-	-	-	1193,8	124,0	206,2	12,7	1149,3	508	124,0	1396	44	1100	
-	-	-	1244,6	128,5	215,9	12,7	1203,4	581	128,5	1581	46	1150	
-	-	-	1301,7	133,3	223,8	12,7	1254,3	620	133,3	1760	48	1200	
-	-	-	1358,9	139,7	231,6	12,7	1305,1	733	139,7	2005	50	1250	
-	-	-	1409,7	144,5	238,3	12,7	1355,9	773	144,5	2215	52	1300	
-	-	-	1466,8	152,4	252,5	12,7	1409,7	928	152,4	2568	54	1350	
-	-	-	1517,6	153,9	260,3	12,7	1463,5	986	153,9	2932	56	1400	
-	-	-	1574,8	158,7	266,7	12,7	1514,3	1048	158,8	3009	58	1450	
-	-	-	1625,6	163,6	273,0	12,7	1565,1	1120	163,6	3283	60	1500	

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

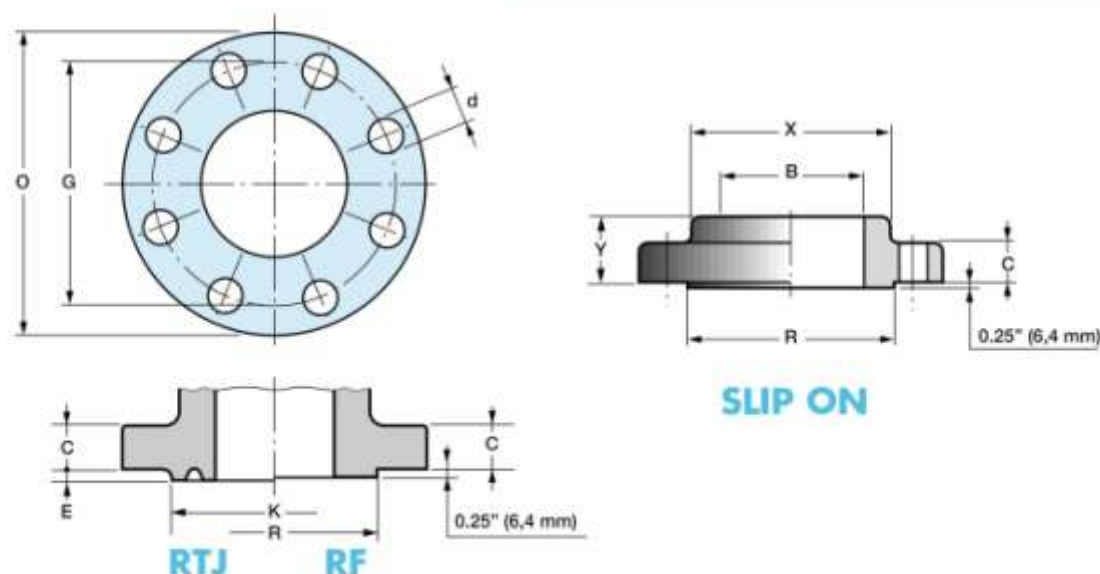
brides PN 68  
DN 650 à 900

BS 3293 – 1960

brides PN 68  
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A



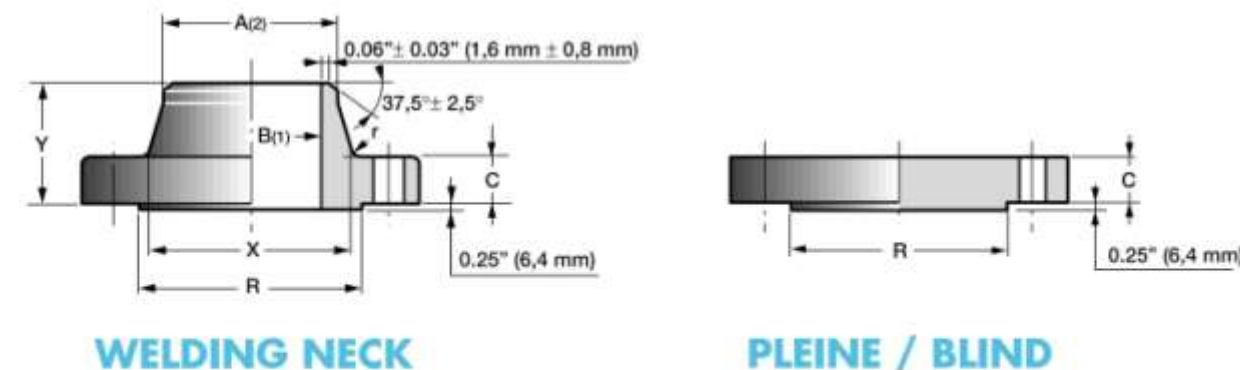
class 400 flanges  
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960

class 400 flanges  
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.  
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Diamètre Size		BS 3293												
DN	NPS	O mm	Perçage / Drilling		K mm	E mm	C mm	R mm	X mm	Rayon Radius r mini mm	Y mm	B mm	Slip on Masse Weight kg	
			Nomb. Numb.	d mm										G mm
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	88,9	749,3	727,1	11,1	193,7	666,7	295
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	95,2	800,1	782,6	12,7	206,4	717,5	354
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	101,6	857,2	836,6	12,7	219,4	768,3	408
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	108,0	914,4	889,0	12,7	231,8	819,1	465
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	111,1	965,2	944,6	14,3	241,3	869,9	522
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	114,3	1022,3	1000,2	14,3	250,8	920,7	601
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293		MSS-SP 44 = ASME B 16-47 – Serie A								Diamètre Size	
Welding neck		Welding neck (2)					Blind			NPS	DN
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight		
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
668,4	340	749,3	88,9	193,5	11,2	726,9	341	98,6	565	26	650
719,2	400	800,1	95,2	206,2	12,7	782,6	404	104,6	715	28	700
770,0	454	857,2	101,6	218,9	12,7	836,7	474	111,3	830	30	750
822,3	522	914,4	107,9	231,6	12,7	889,0	540	115,8	955	32	800
873,1	590	965,2	111,3	241,3	14,2	944,6	599	122,2	1120	34	850
825,5	670	1022,3	114,3	251,0	14,2	1000,3	683	128,5	1290	36	900
-	-	1035,0	124,0	206,2	14,2	1003,3	530	124,0	1165	38	950
-	-	1092,2	130,0	215,9	14,2	1054,1	549	130,0	1350	40	1000
-	-	1143,0	133,3	223,8	14,2	1107,9	595	133,3	1503	42	1050
-	-	1200,1	139,7	233,4	14,2	1158,7	683	139,7	1723	44	1100
-	-	1257,3	146,0	244,3	14,2	1212,8	759	146,0	1942	46	1150
-	-	1308,1	152,4	257,0	14,2	1267,0	890	152,4	2234	48	1200
-	-	1361,9	157,2	268,2	14,2	1320,8	977	158,8	2499	50	1250
-	-	1412,7	162,1	276,4	14,2	1371,6	1034	163,6	2733	52	1300
-	-	1470,2	169,9	289,1	14,2	1425,4	1262	171,5	3152	54	1350
-	-	1527,0	174,8	298,4	14,2	1479,6	1332	176,3	3460	56	1400
-	-	1577,8	177,8	306,3	14,2	1530,3	1427	180,8	3740	58	1450
-	-	1635,2	185,7	319,0	14,2	1584,4	1680	189,0	4274	60	1500

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides PN 100  
DN 650 à 900

BS 3293 - 1960

brides PN 100  
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 - 1996

ASME B 16.47 - 1996 - Série A

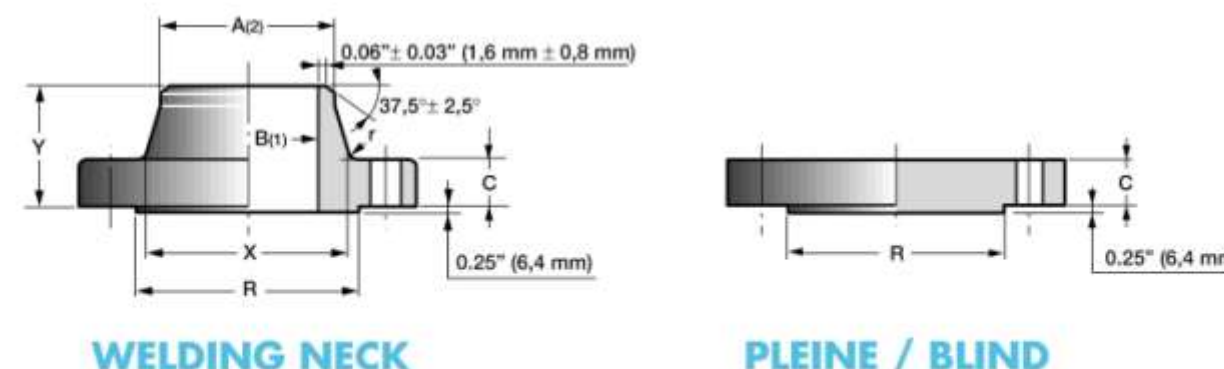
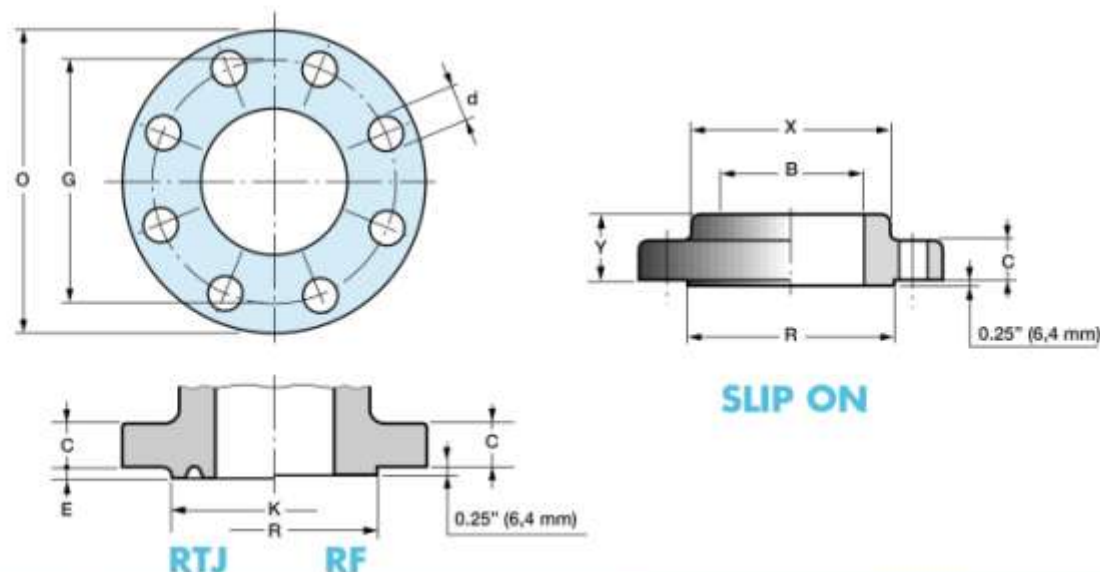
class 600 flanges  
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960

class 600 flanges  
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 - 1996

ASME B 16.47 - 1996 - Serie A



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.  
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Diamètre Size		BS 3293												
DN	NPS	O mm	Perçage / Drilling		K mm	E mm	C mm	R mm	X mm	Rayon Radius r mini mm	Y mm	B mm	Masse Weight kg	
			Nomb. Numb.	d mm										G mm
650	26	1016,0	28	50,8	914,4	809,8	12,70	108,0	749,3	747,7	14,3	222,2	666,7	444
700	28	1073,1	28	53,8	965,2	860,5	12,70	111,1	800,1	803,3	15,9	234,9	717,5	480
750	30	1130,3	28	53,8	1022,3	917,4	12,70	114,3	857,2	862,0	17,5	247,6	768,3	560
800	32	1193,8	28	60,5	1079,5	984,3	14,27	117,5	914,4	917,6	17,5	260,3	819,1	680
850	34	1244,6	28	60,5	1130,3	1035,0	14,27	120,7	965,2	973,2	19,0	269,9	869,9	750
900	36	1314,4	28	66,5	1193,8	1092,2	14,27	123,8	1022,3	1031,9	19,0	282,6	920,7	795
950	38	1270,0	28	60,5	1162,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1320,8	32	60,5	1212,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1403,3	28	66,5	1282,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1454,1	32	66,5	1333,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1511,3	32	66,5	1390,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1593,8	32	73,2	1460,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1670,0	28	79,2	1524,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1720,8	32	79,2	1574,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1778,0	32	79,2	1634,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1854,2	32	85,9	1695,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1905,0	32	85,9	1746,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1993,9	28	91,9	1822,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293		MSS-SP 44 = ASME B 16-47 - Serie A								Diamètre Size		
Welding neck		Welding neck (2)					Blind				NPS	DN
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight			
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg			
671,5	444	749,3	107,9	222,2	12,7	747,8	479	125,5	800	26	650	
723,9	480	800,1	111,3	234,9	12,7	803,1	538	131,8	945	28	700	
774,7	560	857,2	114,3	247,6	12,7	862,1	608	139,7	1115	30	750	
825,5	680	914,4	117,3	260,3	12,7	917,4	689	147,6	1315	32	800	
877,9	750	965,2	120,6	269,7	14,2	973,1	756	153,9	1495	34	850	
928,7	795	1022,3	124,0	282,4	14,2	1031,7	868	162,1	1750	36	900	
-	-	1054,1	152,4	254,0	14,2	1022,3	755	155,5	-	38	950	
-	-	1111,2	158,7	263,7	14,2	1073,1	812	162,1	-	40	1000	
-	-	1168,4	168,1	279,4	14,2	1127,3	1000	171,4	-	42	1050	
-	-	1225,5	173,0	289,1	14,2	1181,1	1074	177,8	-	44	1100	
-	-	1276,3	179,3	300,0	14,2	1234,9	1186	185,7	-	46	1150	
-	-	1333,5	189,0	316,0	14,2	1289,0	1417	195,3	-	48	1200	
-	-	1384,3	196,8	328,7	14,2	1343,2	1596	203,2	-	50	1250	
-	-	1435,1	203,2	336,5	14,2	1394,0	1743	209,6	-	52	1300	
-	-	1492,2	209,5	349,2	14,2	1447,8	1936	217,4	-	54	1350	
-	-	1543,0	217,4	361,9	15,7	1501,6	2188	225,6	-	56	1400	
-	-	1600,2	222,2	369,8	15,7	1552,4	2306	231,6	-	58	1450	
-	-	1657,3	233,4	388,9	17,5	1609,9	2746	242,8	-	60	1500	

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

# brides PN 150 – DN 650 à 1200

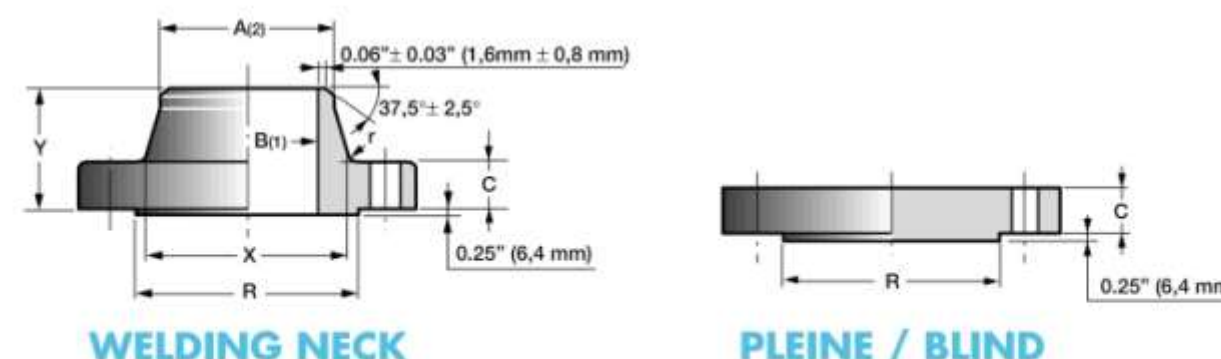
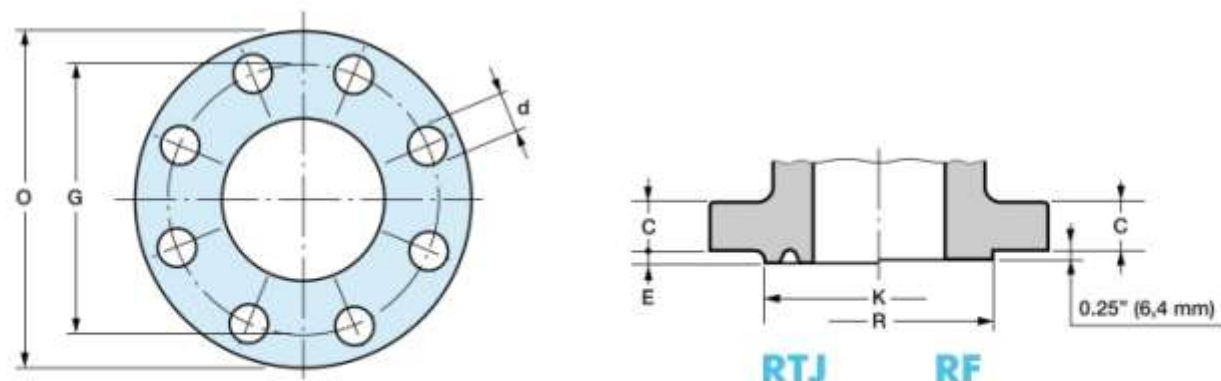
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

# class 900 flanges – NPS 26 to 48

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.  
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Diamètre Size		O mm	Perçage / Drilling		R mm	K mm	E mm	
DN	NPS		Nomb. Numb.	d mm				G mm
650	26	1085,8	20	73,2	952,5	749,3	831,9	17,48
700	28	1168,4	20	79,2	1022,3	800,1	889,0	17,48
750	30	1231,9	20	79,2	1085,8	857,2	946,2	17,48
800	32	1314,4	20	85,9	1155,7	914,4	1003,3	17,48
850	34	1397,0	20	91,9	1225,5	965,2	1066,8	20,62
900	36	1460,5	20	91,9	1289,0	1022,3	1124,0	20,62
950	38	1460,5	20	91,9	1289,0	1098,5	-	-
1000	40	1511,3	24	91,9	1339,8	1162,0	-	-
1050	42	1562,1	24	91,9	1390,6	1212,8	-	-
1100	44	1647,9	24	98,6	1463,5	1270,0	-	-
1150	46	1733,5	24	104,6	1536,7	1333,5	-	-
1200	48	1784,3	24	104,6	1587,5	1384,3	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

Welding neck					Blind		Diamètre Size	
C	X	Rayon Radius r mini	Y	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
139,7	774,7	11,2	285,7	761	160,3	1140	26	650
142,7	831,8	12,7	298,4	903	171,4	1400	28	700
149,4	889,0	12,7	311,1	1030	182,4	1690	30	750
158,7	946,1	12,7	330,2	1244	193,5	2025	32	800
165,1	1006,3	14,2	349,2	1460	204,7	2410	34	850
171,4	1063,8	14,2	361,9	1646	214,4	2785	36	900
190,5	1073,1	19,0	352,6	1626	215,9	-	38	950
196,8	1127,3	20,6	363,5	1754	223,8	-	40	1000
206,2	1176,3	20,6	371,3	1896	231,6	-	42	1050
214,4	1234,9	22,4	390,7	2229	242,8	-	44	1100
225,6	1292,4	22,4	411,0	2596	255,5	-	46	1150
233,4	1343,2	23,9	419,1	2804	263,7	-	48	1200

Weights are approximate



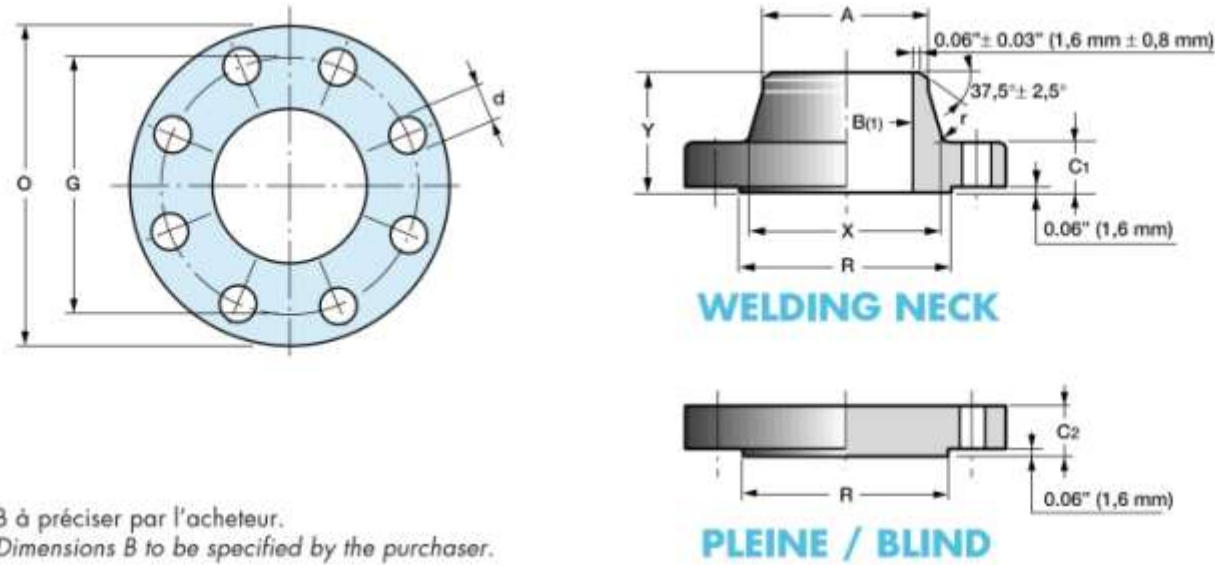
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
 ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

brides PN 20  
DN 650 à 1500

class 150 flanges  
NPS 26 to 60

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B  
(remplace / replacing API 605)



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

Diamètre Size		O	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS						Nombre Number	d mm	G mm			
650	26	786	41,1	44,5	711,2	88,9	36	22,2	744,5	9,6	684,2	662,0
700	28	837	44,4	47,8	762,0	95,2	40	22,2	795,3	9,6	735,0	712,8
750	30	887	44,4	50,8	812,8	100,0	44	22,2	846,1	9,6	787,4	763,6
800	32	941	46,0	53,8	863,6	108,0	48	22,2	900,1	9,6	839,8	814,4
850	34	1005	49,3	57,2	920,8	110,2	40	25,4	957,3	9,6	892,0	865,2
900	36	1057	52,3	58,7	971,6	117,3	44	25,4	1009,6	9,6	944,6	916,0
950	38	1124	53,8	63,5	1022,4	124,0	40	28,5	1070,0	9,6	997,0	968,2
1000	40	1175	55,6	66,5	1079,5	128,5	44	28,5	1120,6	9,6	1049,3	1019,0
1050	42	1226	58,7	68,3	1130,3	133,4	48	28,5	1171,4	11,2	1101,9	1069,8
1100	44	1276	60,5	71,4	1181,1	136,7	52	28,5	1222,2	11,2	1152,7	1120,6
1150	46	1341	61,9	74,7	1235,0	144,5	40	31,8	1284,3	11,2	1204,9	1171,4
1200	48	1392	65,0	77,7	1289,0	149,4	44	31,8	1335,1	11,2	1257,3	1222,2
1250	50	1443	68,3	80,8	1339,9	153,9	48	31,8	1385,8	11,2	1308,1	1273,0
1300	52	1494	69,8	84,1	1390,7	157,2	52	31,8	1436,6	11,2	1360,4	1323,8
1350	54	1549	71,4	87,4	1441,5	162,1	56	31,8	1492,3	11,2	1412,7	1374,6
1400	56	1600	73,2	90,4	1492,3	166,6	60	31,8	1543,1	14,2	1465,3	1425,4
1450	58	1675	74,7	93,5	1543,0	174,8	48	35,0	1611,4	14,2	1516,1	1476,2
1500	60	1726	76,2	96,8	1600,2	179,3	52	35,0	1662,2	14,2	1570,0	1527,0

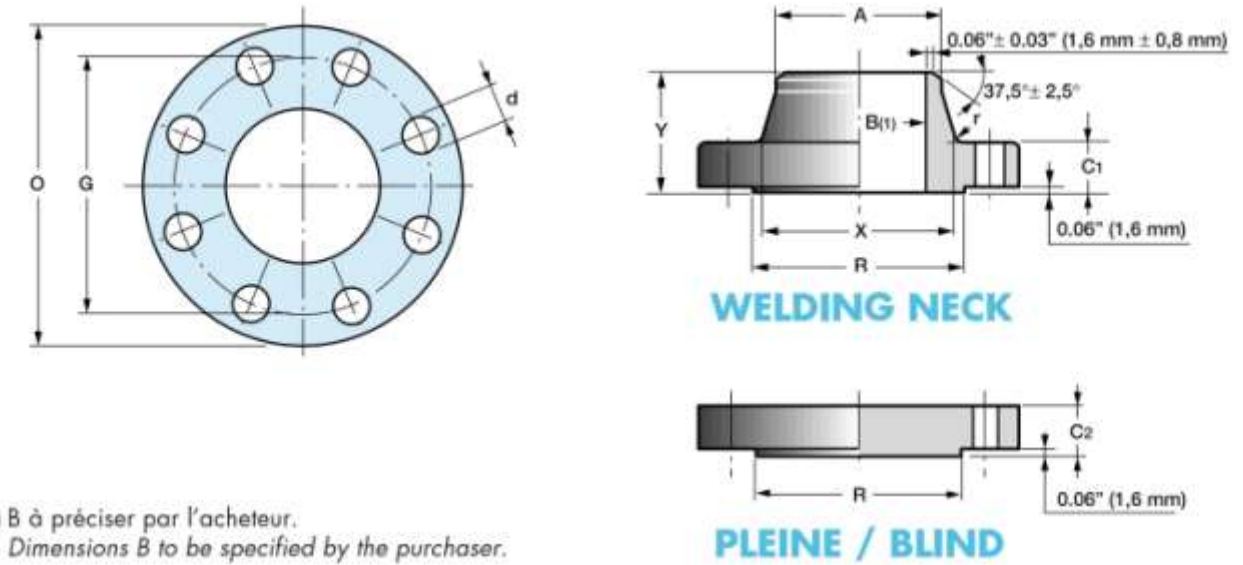
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

brides PN 50  
DN 650 à 1500

class 300 flanges  
NPS 26 to 60

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B  
(remplace / replacing API 605)



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

Diamètre Size		O	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS						Nombre Number	d mm	G mm			
650	26	867	88,9	88,9	736,6	144,5	32	35,0	803,1	14,2	701,5	665,2
700	28	921	88,9	88,9	787,4	149,4	36	35,0	857,2	14,2	755,6	716,0
750	30	991	93,7	93,7	844,6	158,0	36	38,1	920,8	14,2	812,8	768,4
800	32	1054	103,2	103,1	901,7	168,1	32	41,1	977,9	15,7	863,6	819,2
850	34	1108	103,2	103,1	952,5	173,0	36	41,1	1031,7	15,7	917,4	870,0
900	36	1172	103,2	103,1	1009,6	180,8	32	44,4	1089,2	15,7	965,2	920,8
950	38	1222	111,3	111,3	1060,4	192,0	36	44,4	1139,9	15,7	1016,0	971,6
1000	40	1273	115,9	115,8	1114,6	198,4	40	44,4	1190,8	15,7	1066,8	1022,4
1050	42	1334	119,1	119,1	1168,4	204,7	36	47,8	1244,6	15,7	1117,6	1074,7
1100	44	1384	127,0	127,0	1219,2	214,4	40	47,8	1295,4	15,7	1173,2	1125,5
1150	46	1460	128,5	130,0	1270,0	222,2	36	50,8	1365,2	15,7	1228,9	1176,3
1200	48	1511	128,5	134,9	1327,2	223,8	40	50,8	1416,0	15,7	1277,9	1227,1
1250	50	1562	138,2	139,7	1378,0	235,0	44	50,8	1466,9	15,7	1330,5	1277,9
1300	52	1613	142,7	144,3	1428,8	242,8	48	50,8	1517,8	15,7	1382,8	1328,7
1350	54	1673	136,7	149,4	1479,6	239,8	48	50,8	1577,8	15,7	1435,1	1379,5
1400	56	1765	153,9	157,0	1536,7	268,2	36	60,5	1651,0	17,5	1493,8	1430,3
1450	58	1827	153,9	162,1	1593,9	274,6	40	60,5	1713,0	17,5	1547,9	1481,1
1500	60	1878	150,9	166,6	1651,0	271,6	40	60,5	1763,8	17,5	1598,7	1531,9

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



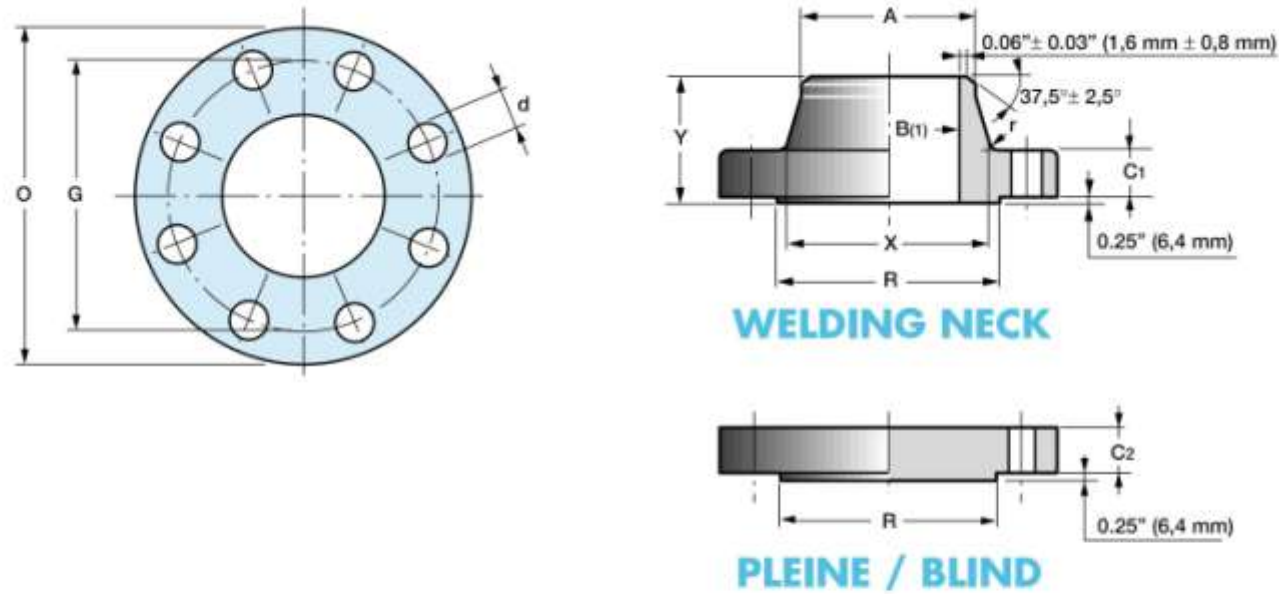
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides PN 68  
DN 650 à 1500<sup>(2)</sup>

class 400 flanges  
NPS 26 to 60<sup>(2)</sup>

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B  
(remplace / replacing API 605)



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-42).  
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-42).

Diamètre Size		O	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS						Nombre Number	d mm	G mm			
650	26	851	88,9	88,9	711,2	149,4	28	38,1	781,0	11,2	689,0	660,4
700	28	914	95,2	95,2	762,0	158,8	24	41,1	838,2	12,7	739,6	711,2
750	30	972	101,6	101,6	819,2	169,9	28	41,1	895,4	12,7	793,8	762,0
800	32	1035	108,0	108,0	873,3	179,4	28	44,4	952,5	12,7	844,6	812,8
850	34	1086	111,3	111,3	927,1	187,5	32	44,4	1003,3	14,2	898,7	863,6
900	36	1156	119,1	119,1	981,0	200,2	28	47,8	1066,8	14,2	952,5	914,4

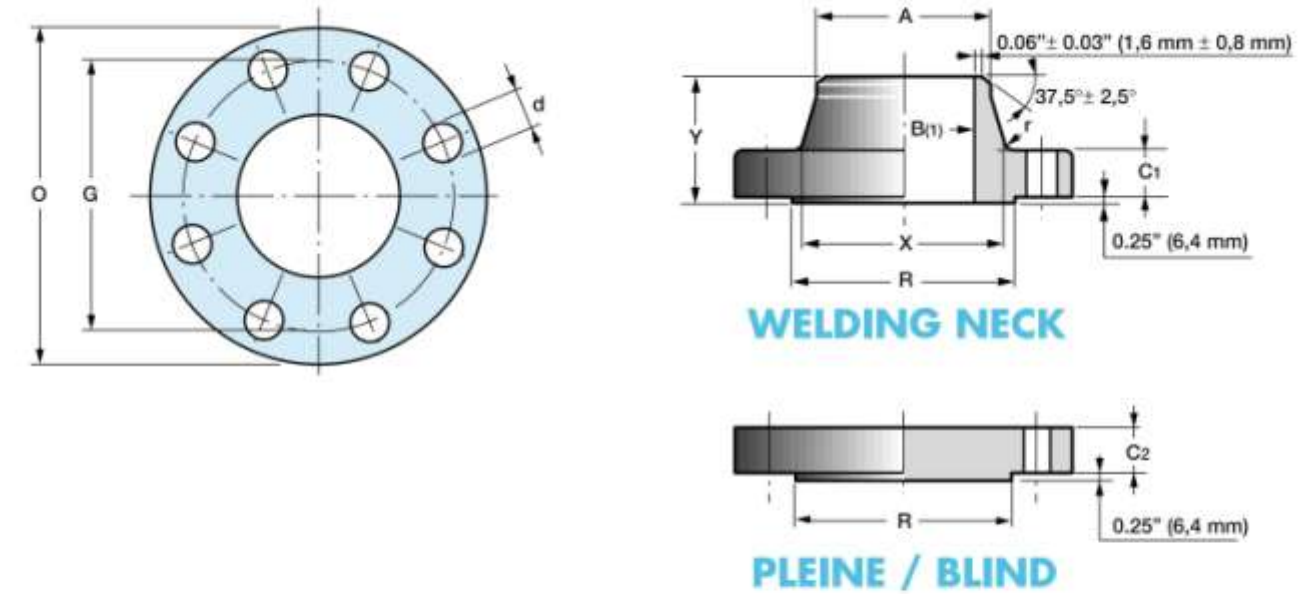
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

brides PN 100  
DN 650 à 1500<sup>(2)</sup>

class 600 flanges  
NPS 26 to 60<sup>(2)</sup>

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B  
(remplace / replacing API 605)



(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-44).  
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-44).

Diamètre Size		O	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS						Nombre Number	d mm	G mm			
650	26	889	111,3	111,3	726,9	181,0	28	44,4	806,4	12,7	698,5	660,4
700	28	952	115,8	115,8	784,4	190,5	28	47,8	863,6	12,7	752,3	711,2
750	30	1022	125,5	127,0	841,2	204,7	28	50,8	927,1	12,7	806,4	762,0
800	32	1086	130,0	134,9	895,4	215,9	28	53,8	984,2	12,7	860,6	812,8
850	34	1162	141,2	144,3	952,5	233,4	24	60,5	1054,1	14,2	914,4	863,6
900	36	1213	146,0	150,9	1009,6	242,8	28	60,5	1104,9	14,2	968,2	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



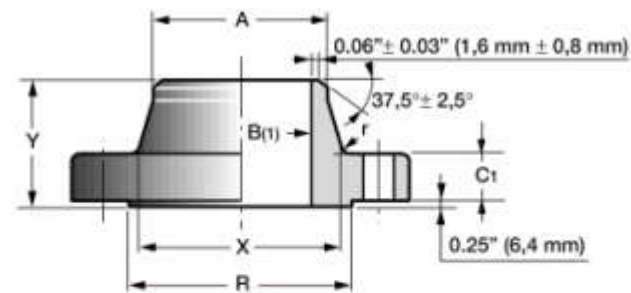
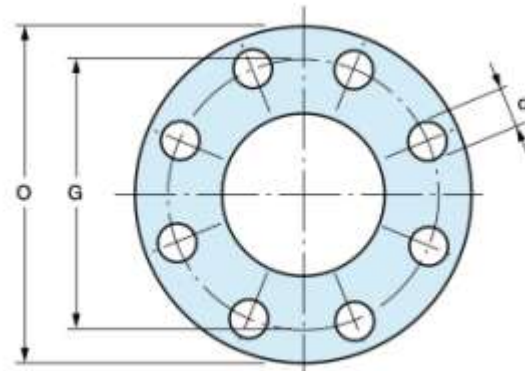
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

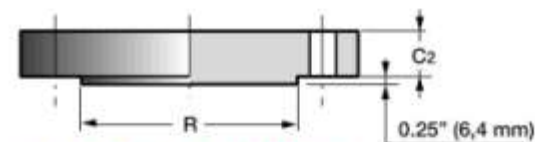
brides PN 150  
DN 650 à 1200(2)

class 900 flanges  
NPS 26 to 48(2)

ASME B 16.47 - 1996 - Serie B  
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.  
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-46).  
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-46).

Diamètre Size		Ø	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	1022	134,9	153,9	762,0	258,8	20	66,5	901,7	11,2	743,0	660,4
700	28	1105	147,6	166,6	819,2	276,4	20	73,2	971,6	12,7	797,1	711,2
750	30	1181	155,4	176,0	876,3	289,1	20	79,2	1035,0	12,7	850,9	762,0
800	32	1238	160,3	185,7	927,1	303,3	20	79,2	1092,2	12,7	908,0	812,8
850	34	1314	171,4	195,1	990,6	319,0	20	85,9	1155,7	14,2	962,2	863,6
900	36	1346	173,0	201,7	1028,7	325,4	24	79,2	1200,2	14,2	1016,0	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

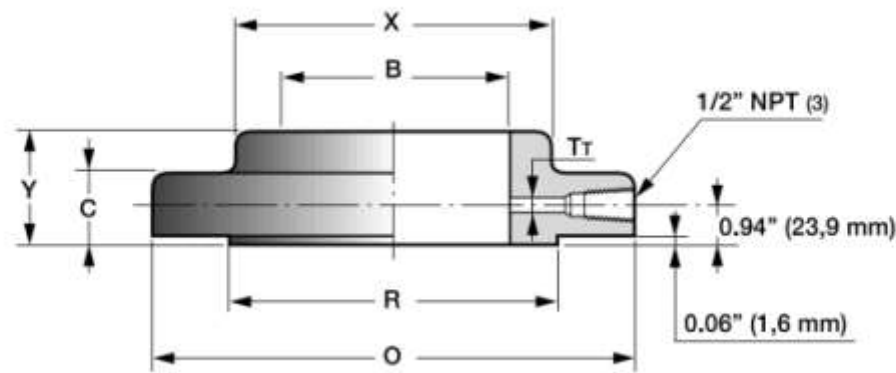
آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir



brides slip-on  
à orifice PN 50  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice slip-on flanges  
class 300  
raised face  
NPS 1 to 24

ASME / ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	B mini	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								mm	mm	mm	
25	1	124	34,5	6,4	38,1	47,8	54	50,8	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	49,5	6,4	38,1	47,8	70	73,0	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	62,0	6,4	38,1	49,3	84	92,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	74,7	6,4	38,1	50,8	100	104,8	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	90,7	9,5	38,1	52,3	117	127,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	116,1	12,7	38,1	53,8	146	157,2	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	170,7	12,7	38,1	53,8	206	215,9	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	221,5	12,7	41,1	62,0	260	269,9	12	330,2	25,4	26,0
250	10	444	276,4	12,7	47,8	66,5	320	323,8	16	387,4	28,5	38,0
300	12	521	327,2	12,7	50,8	73,2	375	381,0	16	450,8	31,8	52,0
350	14	584	359,2	12,7	53,8	76,2	425	412,8	20	514,4	31,8	74,0
400	16	648	410,5	12,7	57,2	82,6	483	469,9	20	571,5	35,0	100,0
450	18	711	461,8	12,7	60,5	88,9	533	533,4	24	628,6	35,0	127,0
500	20	775	513,1	12,7	63,5	95,2	587	584,2	24	685,8	35,0	147,0
600	24	914	616,0	12,7	69,9	106,4	701	692,2	24	812,8	41,1	208,0

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

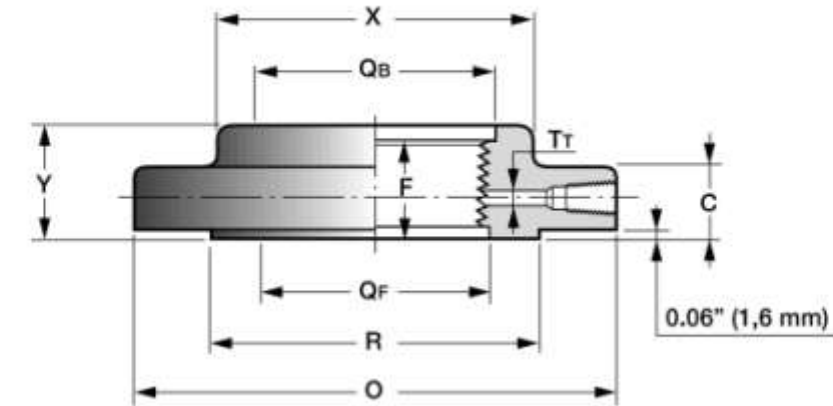
Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides taraudées  
à orifice PN 50  
face surélevée  
DN 25 à 200

orifice threaded flanges  
class 300  
raised face  
NPS 1 to 8

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	C mini	Y	R	X	Tr	QB	QF	F	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS										mm	mm	mm	
25	1	124	38,1	47,8	50,8	54	6,4	35,8	33,0	36,6	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	38,1	47,8	73,0	70	6,4	50,5	48,0	37,3	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	38,1	49,3	92,1	84	6,4	63,5	59,9	38,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	38,1	50,8	104,8	100	6,4	76,2	72,1	44,5	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	38,1	52,3	127,0	117	9,5	92,2	87,9	46,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	38,1	53,8	157,2	146	12,7	117,6	113,0	47,8	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	38,1	53,8	215,9	206	12,7	171,5	166,9	47,8	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	41,1	62,0	269,9	260	12,7	222,3	217,2	55,6	12	330,2	25,4	26,0

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

Weights are approximate.

Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996



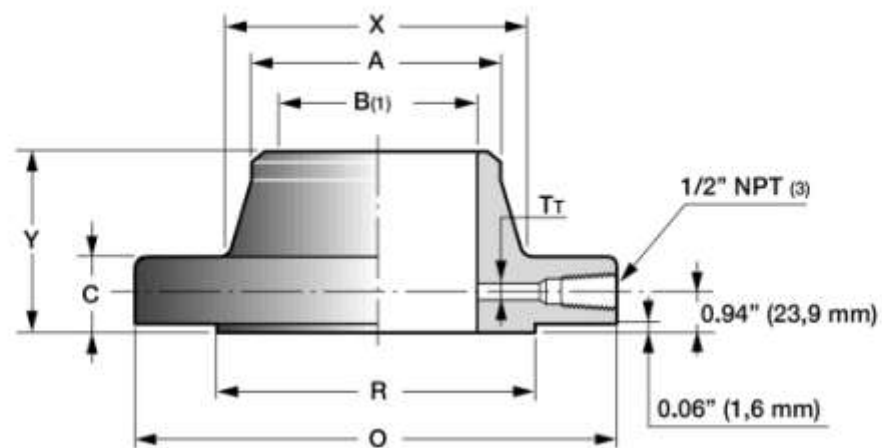
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ - ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides welding-neck  
à orifice PN 50\*  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges  
class 300\*  
raised face  
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	124	33,5	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	4,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	6,5
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	7,0
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	7,5
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	117	127,0	8	168,3	22,2	9,4
100	4	254	114,3	12,7	38,1	91,9	146	157,2	8	200,0	22,2	13,2
150	6	318	168,3	12,7	38,1	100,1	206	215,9	12	269,9	22,2	14,6
200	8	381	219,1	12,7	41,1	111,3	260	269,9	12	330,2	25,4	30,0
250	10	444	273,0	12,7	47,8	117,3	320	323,8	16	387,4	28,5	41,0
300	12	521	323,9	12,7	50,8	130,0	375	381,0	16	450,8	31,8	62,0
350	14	584	355,6	12,7	53,8	142,7	425	412,8	20	514,4	31,8	84,0
400	16	648	406,4	12,7	57,2	146,0	483	469,9	20	571,5	35,0	111,0
450	18	711	457,0	12,7	60,5	158,8	533	533,4	24	628,6	35,0	138,0
500	20	775	508,0	12,7	63,5	162,1	587	584,2	24	685,8	35,0	171,0
600	24	914	610,0	12,7	69,9	168,1	701	692,2	24	812,8	41,1	247,0

Les masses indiquées sont approximatives  
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

\* Les welding neck à orifice PN 50 de diamètre inférieur ou égal à 3" sont identiques aux brides PN 100 et peuvent être ainsi marquées.

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

\* Orifice welding neck flanges class 300 size 3 in and smaller are identical to class 600 flanges and may so be marked.

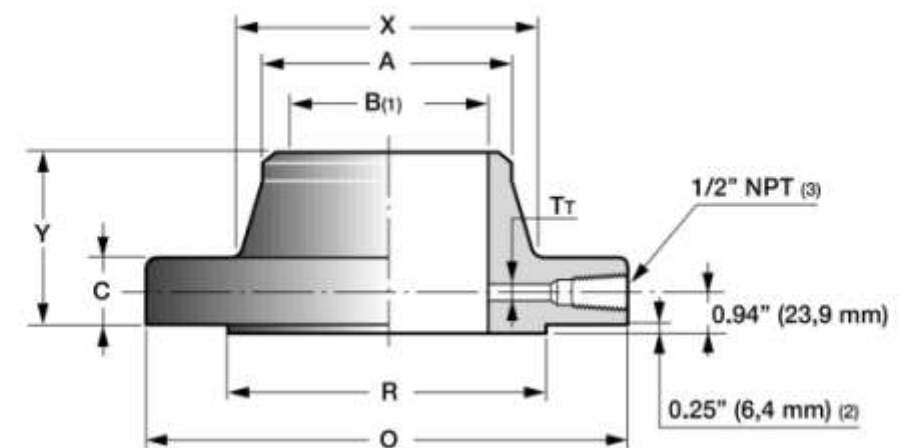
(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck  
à orifice PN 68  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges  
class 400  
raised face  
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
100	4											
150	6											
200	8											
250	10											
300	12											
350	14											
400	16											
450	18											
500	20											
600	24											

Utiliser les dimensions de PN 100  
Use class 600 dimensions in these sizes

25	1											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
100	4	254	114,3	12,7	38,1	88,9	146	157,2	8	200,0	25,4	16
150	6	318	168,3	12,7	41,1	103,1	206	215,9	12	269,9	25,4	26
200	8	381	219,1	12,7	47,8	117,3	260	269,9	12	330,2	28,5	40
250	10	444	273,0	12,7	53,8	123,9	320	323,8	16	387,4	31,8	57
300	12	521	323,9	12,7	57,2	136,7	375	381,0	16	450,8	35,0	80
350	14	584	355,6	12,7	60,7	149,4	425	412,8	20	514,4	35,0	105
400	16	648	406,4	12,7	63,5	152,4	483	469,9	20	571,5	38,1	131
450	18	711	457,2	12,7	66,5	165,1	533	533,4	24	628,6	38,1	159
500	20	775	508,0	12,7	69,9	168,1	587	584,2	24	685,8	41,1	190
600	24	914	610,0	12,7	76,2	174,8	701	692,2	24	812,8	47,8	275

Les masses indiquées sont approximatives  
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.  
(2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0.06") et est incluse dans les dimensions C et Y.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm) and included in dimensions C and Y.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴

تلفن تماس: ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸-۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶

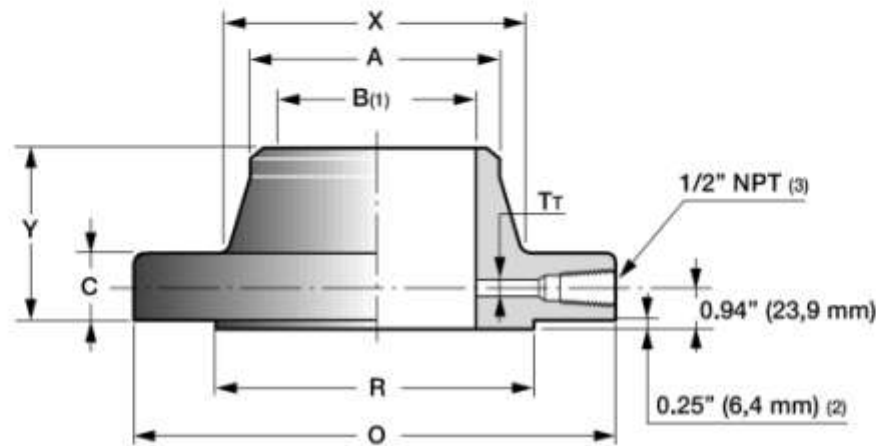
ایمیل: info.metalpart@gmail.com

www.metalpart.ir

brides welding-neck  
à orifice PN 100  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges  
class 600  
raised face  
NPS1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	124	33,4	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	5,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	7,8
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	8,3
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	10,8
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	118	127,0	8	168,3	22,2	12,6
100	4	273	114,3	12,7	38,1	101,6	152	157,2	8	215,9	25,4	19,0
150	6	356	168,3	12,7	47,8	117,3	222	215,9	12	292,1	28,5	37,0
200	8	419	219,1	12,7	55,6	133,4	273	269,9	12	349,2	31,8	53,0
250	10	508	273,0	12,7	63,5	152,4	343	323,8	16	431,8	35,0	86,0
300	12	559	323,9	12,7	66,5	155,4	400	381,0	20	489,0	35,0	102,0
350	14	603	355,6	12,7	69,9	165,1	432	412,8	20	527,0	38,1	150,0
400	16	686	406,4	12,7	76,2	177,8	495	469,9	20	603,2	41,1	190,0
450	18	743	457,2	12,7	82,6	184,2	546	533,4	20	654,0	44,5	240,0
500	20	813	508,0	12,7	88,9	190,2	610	584,2	24	723,9	44,5	295,0
600	24	940	610,0	12,7	101,6	203,2	718	692,2	24	838,2	50,8	365,0

Les masses indiquées sont approximatives  
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

- (1) B à préciser par l'acheteur.
- (2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0.06") et est incluse dans les dimensions C et Y.
- (3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

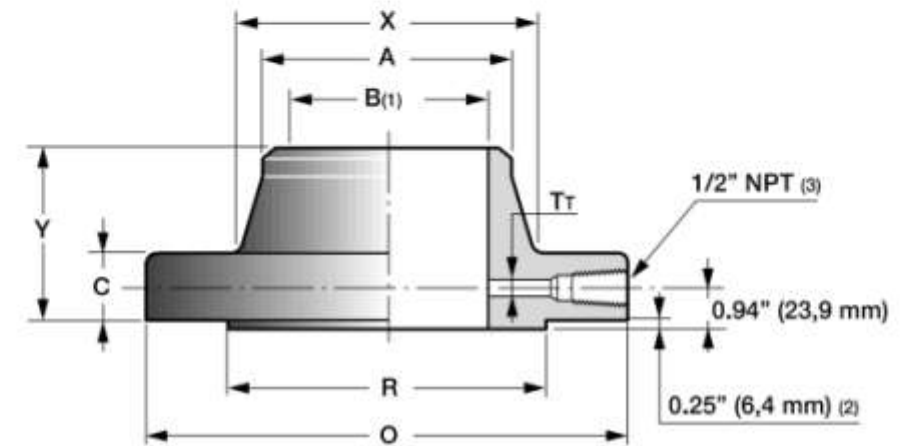
Weights are approximate.  
Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
- (2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm) and included in dimensions C and Y.
- (3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck  
à orifice PN 150  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges  
class 900  
raised face  
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	Utiliser les dimensions de PN 250										
40	1 1/2	Use class 1500 dimensions in these sizes										
50	2											
65	2 1/2											
80	3	241	88,9	9,5	38,1	101,6	127	127,0	8	190,5	25,4	14,5
100	4	292	114,3	12,7	44,5	114,3	159	157,2	8	235,0	31,8	23,0
150	6	381	168,3	12,7	55,6	139,7	235	215,9	12	317,5	31,8	50,0
200	8	470	219,1	12,7	63,5	162,1	298	269,9	12	393,7	38,1	85,0
250	10	546	273,0	12,7	69,9	184,2	368	323,8	16	469,9	38,1	118,0
300	12	610	323,9	12,7	79,2	200,2	419	381,0	20	533,4	38,1	163,0
350	14	641	355,6	12,7	85,9	212,9	451	412,8	20	558,8	41,1	186,0
400	16	705	406,4	12,7	88,9	215,9	508	469,9	20	616,0	44,5	224,0
450	18	787	457,2	12,7	101,6	228,6	565	533,4	20	685,8	50,8	300,0
500	20	857	508,0	12,7	108,0	247,7	622	584,2	20	749,3	53,8	373,0
600	24	1041	610,0	12,7	139,7	292,1	749	692,2	20	901,7	66,5	680,0

Les masses indiquées sont approximatives.  
Toutes les dimensions sont conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

- (1) B à préciser par l'acheteur.
- (3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.  
All dimensions are in accordance with ASME B 16.5 - 1996.

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
- (3) Other NPT sizes may be furnished if required.



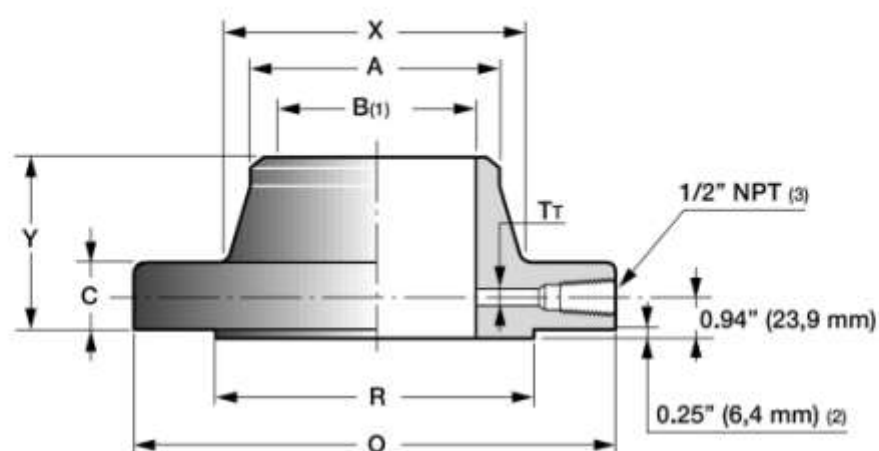
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶-۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides welding-neck  
à orifice PN 250  
face surélevée  
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges  
class 1500  
raised face  
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	149	33,4	6,4	38,1	82,6	52	50,8	4	101,6	25,4	5,4
40	1 1/2	178	48,3	6,4	38,1	88,9	70	73,0	4	123,8	28,5	7,8
50	2	216	60,3	6,4	38,1	101,6	105	92,1	8	165,1	25,4	11,5
65	2 1/2	244	73,0	6,4	41,1	104,6	124	104,8	8	190,5	28,5	15,8
80	3	267	88,9	9,5	47,8	117,3	133	127,0	8	203,2	31,8	22,0
100	4	311	114,3	12,7	53,8	124,0	162	157,2	8	241,3	35,0	30,0
150	6	394	168,3	12,7	82,6	171,5	229	215,9	12	317,5	38,1	70,0
200	8	483	219,1	12,7	91,9	212,9	292	269,9	12	393,7	44,5	119,0
250	10	584	273,0	12,7	108,0	254,0	368	323,8	12	482,6	50,8	204,0
300	12	673	323,9	12,7	124,0	282,4	451	381,0	16	571,5	53,8	303,0
350	14	749	355,6	12,7	133,4	298,4	495	412,8	16	635,0	60,5	400,0
400	16	826	406,4	12,7	146,0	311,2	552	469,9	16	704,8	66,5	510,0
450	18	914	457,2	12,7	162,0	327,2	597	533,4	16	774,7	73,2	-
500	20	984	508,0	12,7	177,8	355,6	641	584,2	16	831,8	79,2	-
600	24	1168	610,0	12,7	203,2	406,4	762	692,2	16	990,6	91,9	-

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

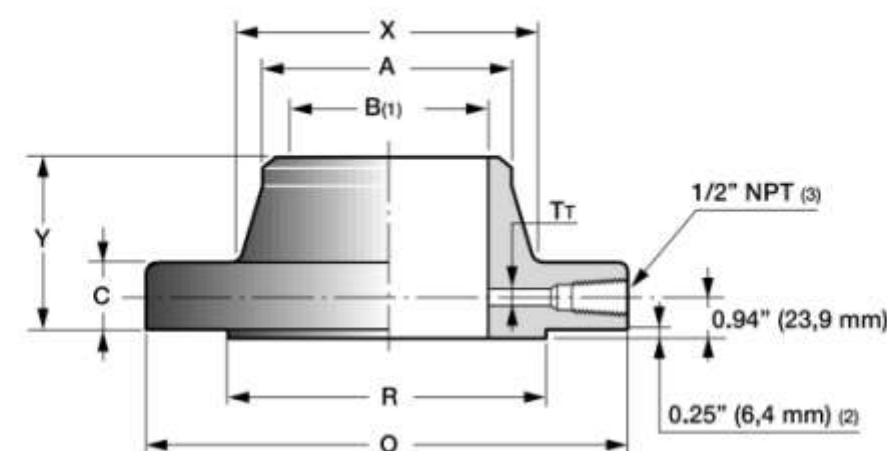
(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck  
à orifice PN 420  
face surélevée  
DN 25 à 300

orifice welding-neck flanges  
class 2500  
raised face  
NPS 1 to 12

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS								Nombre Number	G mm	d mm	
25	1	159	33,4	6,4	38,1	91,9	57	50,8	4	108,0	25,4	6,5
40	1 1/2	203	48,3	6,4	44,5	111,3	79	73,0	4	146,0	31,8	13,0
50	2	235	60,3	6,4	50,8	127,0	95	92,1	8	171,5	28,5	19,0
65	2 1/2	267	73,0	6,4	57,2	142,7	114	104,8	8	196,9	31,8	24,0
80	3	305	88,9	9,5	66,5	168,1	133	127,0	8	228,6	35,0	43,0
100	4	356	114,3	12,7	76,2	190,5	165	157,2	8	273,0	41,1	66,0
150	6	483	168,3	12,7	108,0	273,1	235	215,9	8	368,3	53,8	172,0
200	8	552	219,1	12,7	127,0	317,5	305	269,9	12	438,2	53,8	261,0
250	10	673	273,0	12,7	165,1	419,1	375	323,8	12	539,8	66,5	485,0
300	12	762	323,9	12,7	184,2	463,6	441	381,0	12	619,3	73,2	730,0

Les masses indiquées sont approximatives.

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.

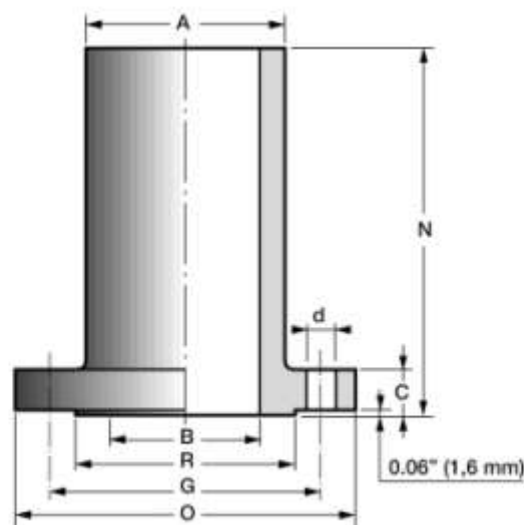
(3) Other NPT sizes may be furnished if required.



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مستوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس: ۰۹۱۲۲۶۲۳۶۶-۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸  
ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides long welding-neck long welding-neck flanges  
 PN 20 class 150  
 face surélevée raised face  
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

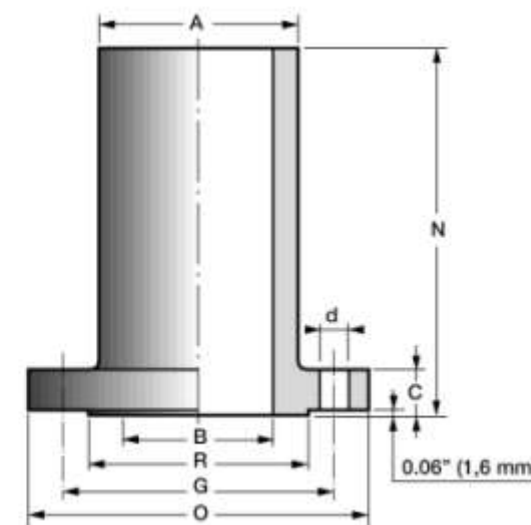


Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	89	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée comprise). Length to be specified by purchaser (including raised face).	30,5	12,7	11,2	34,9	4	60,3	15,8
20	3/4	99		38,0	19,0	12,7	42,9	4	69,8	15,8
25	1	108		51,0	25,4	14,3	50,8	4	79,4	15,8
32	1 1/4	117		60,5	31,8	15,7	63,5	4	88,9	15,8
40	1 1/2	127		67,0	38,1	17,5	73,0	4	98,4	15,8
50	2	152		82,5	50,8	19,1	92,1	4	120,6	19,0
65	2 1/2	178		95,5	63,5	22,3	104,8	4	139,7	19,0
80	3	190		108,0	76,2	23,9	127,0	4	152,4	19,0
-	3 1/2	216		124,0	88,9	23,9	139,7	8	177,8	19,0
100	4	229		140,0	101,6	23,9	157,2	8	190,5	19,0
125	5	254		165,0	127,0	23,9	185,7	8	215,9	22,2
150	6	279		197,0	152,4	25,4	215,9	8	241,3	22,2
200	8	343		248,0	203,2	28,5	269,9	8	298,4	22,2
250	10	406		305,0	254,0	30,2	323,8	12	362,0	25,4
300	12	483		365,0	304,8	31,8	381,0	12	431,8	25,4
350	14	533		406,5	355,6	35,0	412,8	12	476,2	28,5
400	16	597	457,0	406,4	36,6	469,9	16	539,8	28,5	
450	18	635	508,0	457,2	39,7	533,4	16	577,8	31,8	
500	20	698	559,0	508,0	42,9	584,2	20	635,0	31,8	
600	24	813	667,0	609,6	47,7	692,2	20	749,3	35,0	

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges  
 PN 50 class 300  
 face surélevée raised face  
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24



Diamètre Size		O	N	A	B	C	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	95	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée comprise). Length to be specified by purchaser (including raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		47,5	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	19,0	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,1	20,6	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	22,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	25,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	28,4	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	30,2	139,7	8	184,1	22,2
100	4	254		146,0	101,6	31,8	157,2	8	200,0	22,2
125	5	279		184,0	127,0	35,0	185,7	8	235,0	22,2
150	6	318		206,0	152,4	36,6	215,9	12	269,9	22,2
200	8	381		260,0	203,2	41,1	269,9	12	330,2	25,4
250	10	444		321,0	254,0	47,8	323,8	16	387,4	28,5
300	12	521		375,0	304,8	50,8	381,0	16	450,8	31,8
350	14	584		425,0	355,6	53,8	412,8	20	514,4	31,8
400	16	648	483,0	406,4	57,2	469,9	20	571,5	35,0	
450	18	711	533,0	457,2	60,5	533,4	24	628,6	35,0	
500	20	775	587,0	508,0	63,5	584,2	24	685,8	35,0	
600	24	914	702,0	609,6	69,9	692,2	24	812,8	41,1	

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

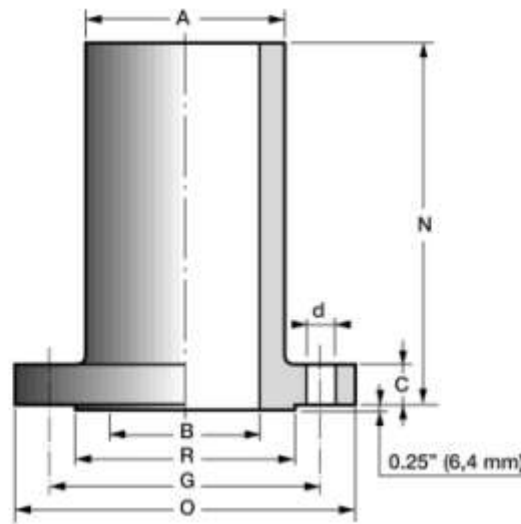
Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.



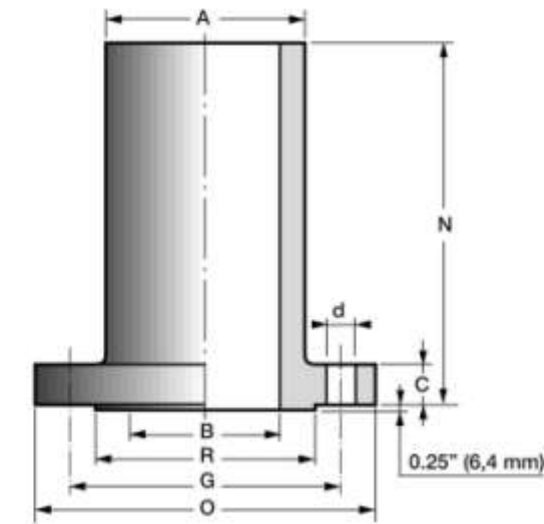
Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس: ۰۹۱۲۲۶۲۳۶۶-۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸  
 ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

brides long welding-neck *long welding-neck flanges*  
 PN 100 *class 600*  
 face surélevée *raised face*  
 DN 15 à 600 *NPS 1/2 to 24*



brides long welding-neck *long welding-neck flanges*  
 PN 150 *class 900*  
 face surélevée *raised face*  
 DN 15 à 600 *NPS 1/2 to 24*



Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							mm	mm	mm
15	1/2	95	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		48,0	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	20,6	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,0	22,4	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	25,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	28,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	31,8	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	35,0	139,7	8	184,1	25,4
100	4	273		152,0	101,6	38,1	157,2	8	215,9	25,4
125	5	330		190,0	127,0	44,5	185,7	8	266,7	28,5
150	6	356		222,0	152,4	47,8	215,9	12	292,1	28,5
200	8	419		273,0	203,2	55,6	269,9	12	349,2	31,8
250	10	508		343,0	254,0	63,5	323,8	16	431,8	35,0
300	12	559		400,0	304,8	66,5	381,0	20	489,0	35,0
350	14	603		432,0	355,6	69,9	412,8	20	527,0	38,1
400	16	686		495,0	406,4	76,2	469,9	20	603,2	41,1
450	18	743		546,0	457,2	82,6	533,4	20	654,0	44,5
500	20	813		610,0	508,0	88,9	584,2	24	723,9	44,5
600	24	940		718,0	609,6	101,6	692,2	24	838,2	50,8

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							mm	mm	mm
15	1/2	121	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	22,4	34,9	4	82,6	22,2
20	3/4	130		48,0	19,0	25,4	42,9	4	88,9	22,2
25	1	149		54,0	25,4	28,4	50,8	4	101,6	25,4
32	1 1/4	159		63,5	31,8	28,4	63,5	4	111,1	25,4
40	1 1/2	178		70,0	38,0	31,8	73,0	4	123,8	28,5
50	2	216		100,0	50,8	38,1	92,1	8	165,1	25,4
65	2 1/2	244		124,0	63,5	41,1	104,8	8	190,5	28,5
80	3	241		127,0	76,2	38,1	127,0	8	190,5	25,4
100	4	292		158,5	101,6	44,5	157,2	8	235,0	31,8
125	5	349		190,0	127,0	50,8	185,7	8	279,4	35,0
150	6	381		235,0	152,4	55,6	215,9	12	317,5	31,8
200	8	470		298,5	203,2	63,5	269,9	12	393,7	38,1
250	10	546		368,5	254,0	69,9	323,8	16	469,9	38,1
300	12	610		419,0	304,8	79,2	381,0	20	533,4	38,1
350	14	641		451,0	355,6	85,9	412,8	20	558,8	41,1
400	16	705		508,0	406,4	88,9	469,9	20	616,0	44,5
450	18	787		565,0	457,2	101,6	533,4	20	685,8	50,8
500	20	857		622,5	508,0	108,0	584,2	20	749,3	53,8
600	24	1041		749,5	609,6	139,7	692,2	20	901,7	66,5

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

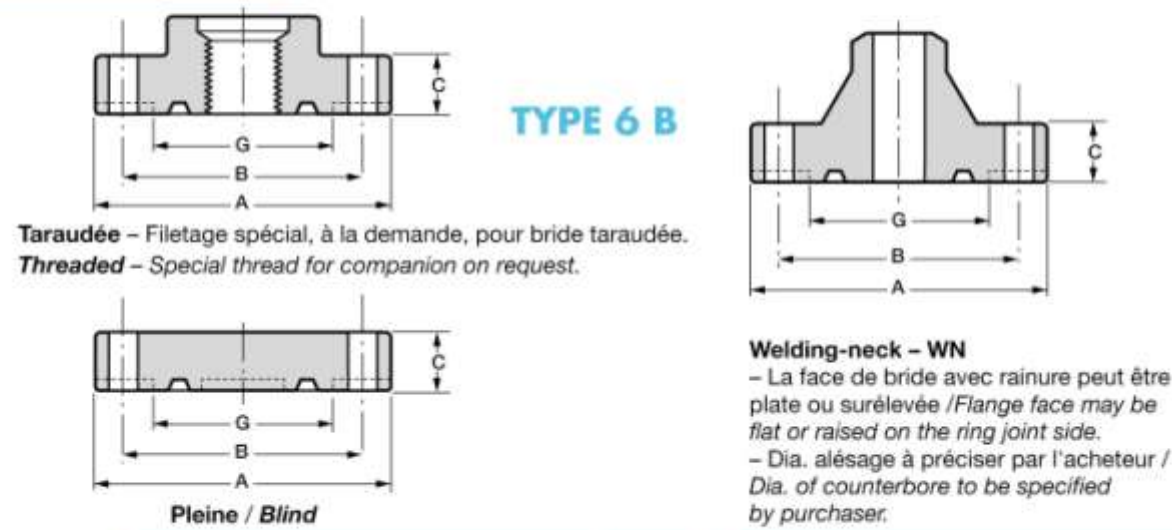


Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
 info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

آدرس: تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی کلکون خیابان ششم پلاک ۴  
 تلفن تماس: ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶-۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸  
 ایمیل: info.metalpart@gmail.com  
 www.metalpart.ir

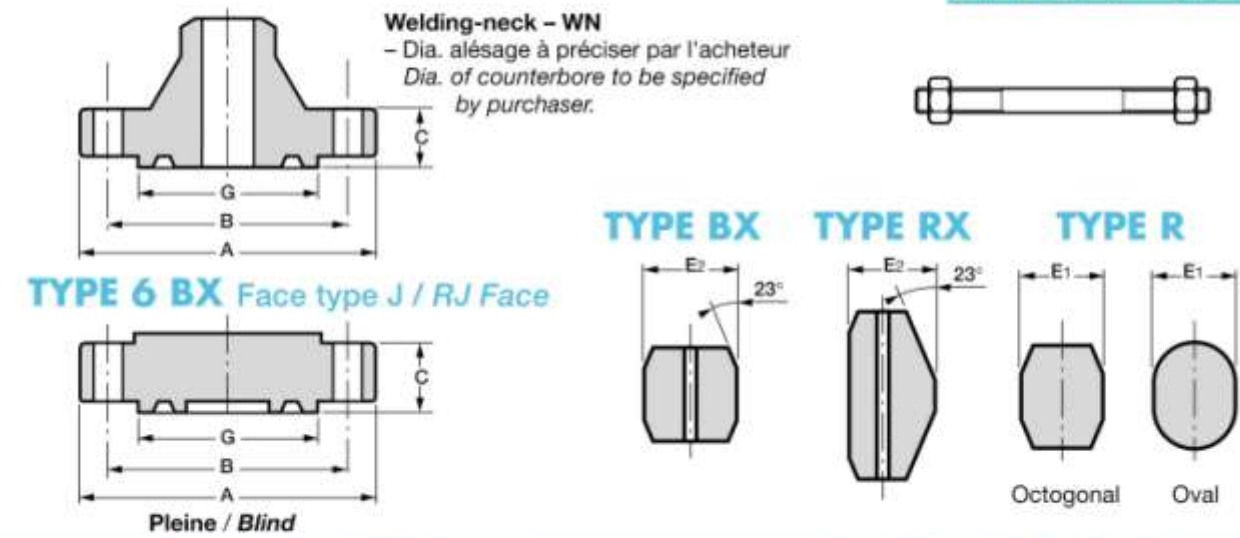
# brides taraudées, welding-neck et pleines pressions 345 et 690 bar – face type J

API 6 A – 1996



# threaded, welding-neck and blind flanges rated working pressure 5000 and 10000 PSI – R.J. face

API 6 A – 1996



Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges								Masse* Weight	
		A		C		G		B		W.N.	Pleine/Blind
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	kg	kg

API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure											
2 1/16	52,4	8.50	216	1.81	46,0	4.88	124,0	6.50	165,1	13,1	11,8
2 9/16	65,1	9.62	244	1.94	49,2	5.38	137,0	7.50	190,5	17,2	16,3
3 1/8	79,4	10.50	267	2.19	55,6	6.62	168,0	8.00	203,2	24,0	21,7
4 1/16	103,2	12.25	311	2.44	61,9	7.62	194,0	9.50	241,3	33,6	33,0
5 1/8	130,2	14.75	375	3.19	81,0	9.00	229,0	11.50	292,1		
7 1/16	179,4	15.50	394	3.62	92,1	9.75	248,0	12.50	317,5	79,3	79,0
9	228,6	19.00	483	4.06	103,2	12.50	318,0	15.50	393,7		
11	279,4	23.00	584	4.69	119,1	14.63	371,0	19.00	482,6		

API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)											
13 5/8	346,1	26.50	673	4.44	112,7	18.00	457,2	23.25	590,6	–	–
16 3/4	425,5	30.38	772	5.13	130,2	21.06	535,0	26.62	676,3	–	–
18 3/4	476,3	35.62	905	6.53	165,9	24.69	627,1	31.62	803,3	–	–
21 1/4	539,8	39.00	991	7.12	181,0	27.62	701,7	34.88	885,8	–	–

API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure											
1 13/16	46,0	7.38	187	1.66	42,1	4.12	104,8	5.75	146,1	9,0	9,9
2 1/16	52,4	7.88	200	1.73	44,1	4.38	111,1	6.25	158,8	10,8	12,2
2 9/16	65,1	9.12	232	2.02	51,2	5.19	131,8	7.25	184,2	18,1	18,6
3 1/16	77,8	10.62	270	2.30	58,3	6.00	152,4	8.50	215,9	28,1	27,6
4 1/16	103,2	12.44	316	2.77	70,2	7.28	184,9	10.19	258,8	45,3	51,7
5 1/8	130,2	14.06	357	3.12	79,4	8.69	220,7	11.81	300,0		
7 1/16	179,4	18.88	479	4.06	103,2	11.88	301,6	15.88	403,2	140,6	174,1
9	228,6	21.75	552	4.88	123,8	14.12	358,8	18.75	476,3		
11	279,4	25.75	654	5.56	141,3	16.88	428,6	22.25	565,2	342,4	453,6
13 5/8	346,1	30.25	768	6.62	168,3	20.38	517,5	26.50	673,1		
16 3/4	425,5	34.31	872	6.62	168,3	22.69	576,3	30.56	776,3		
18 3/4(1)	476,3	40.94	1040	8.78	223,0	27.44	696,9	36.44	925,5	–	–
21 1/4(1)	539,8	45.00	1143	9.50	241,3	30.75	781,1	40.25	1022,4	–	–

(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

Joint annulaire / Ring joint					Tiges filetées / Bolt studs				
E1		E2		API	Masse* Weight	Nombre Number	Dimens. UNC size	Longueur Length	Masse* Weight
inches	mm	inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm

API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure										
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 24	0,57	8	7/8	6.00	152	0,65
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 27	0,57	8	1	6.50	165	0,94
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 35	0,70	8	1 1/8	7.25	184	1,34
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 39	0,80	8	1 1/4	8.00	203	1,81
0.438	11,12			R ou/or RX 44		8	1 1/2	10.00		
0.500	12,70	0.531	13,49	R ou/or RX 46	1,25	12	1 3/8	10.75	273	2,75
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 50	2,40	12	1 5/8	12.00	305	4,29
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 54	2,40	12	1 7/8	13.75	349	6,60

API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)										
		0.541	13,74	BX-160	1,81	16	1 5/8	12.50	318	4,40
		0.560	14,22	BX-162	2,40	16	1 7/8	14.50	368	6,90
		0.684	17,37	BX-163	–	20	2	17.50	445	9,20
		0.728	18,49	BX-165	5,10	24	2	18.75	476	9,55

API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure										
		0.379	9,63	BX-151	0,23	8	3/4	5.00	127	0,41
		0.403	10,24	BX-152	0,23	8	3/4	5.20	133	0,41
		0.448	11,38	BX-153	0,34	8	7/8	6.00	152	0,65
		0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1	6.75	171	0,95
		0.560	14,22	BX-155	0,68	8	1 1/8	8.00	203	1,40
		0.509	12,93	BX-169	–	12	1 1/8	8.75	222	1,50
		0.733	18,62	BX-156	1,92	12	1 1/2	11.25	286	3,50
		0.826	20,98	BX-157	3,06	16	1 1/2	13.00	330	3,90
		0.911	23,14	BX-158	4,42	16	1 3/4	15.00	381	5,84
		1.012	25,70	BX-159	6,57	20	1 7/8	17.25	438	7,50
		0.560	14,22	BX-162	–	24	1 7/8	17.50	445	7,62
		0.968	24,59	BX-164	–	24	2 1/4	22.50	572	14,57
		1.029	26,14	BX-166	–	24	2 1/2	24.50	622	–

\* Masse approximative / Approximate weight.

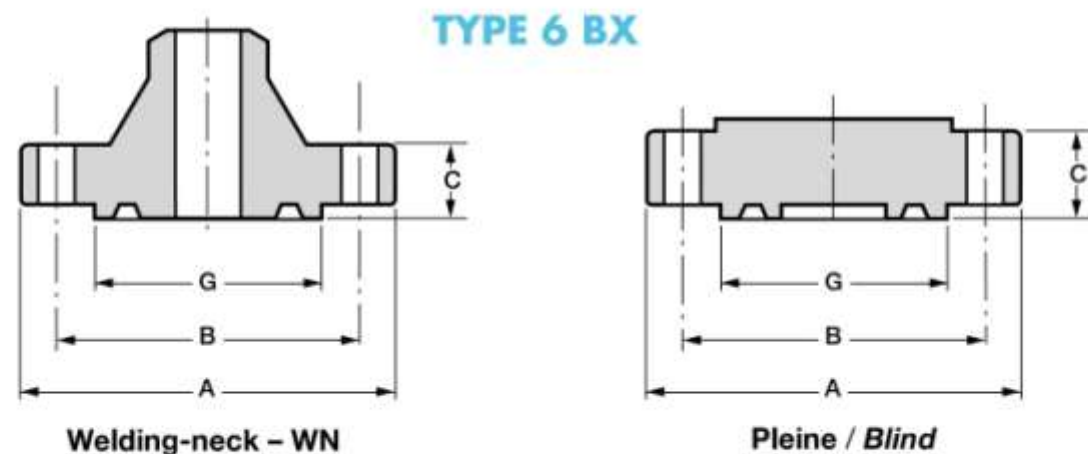


Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مصتوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس : ۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸ – ۰۹۱۲۲۲۶۲۳۶۶  
ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

brides welding-neck et pleines  
pressions 1035 et 1380 bar – face type J

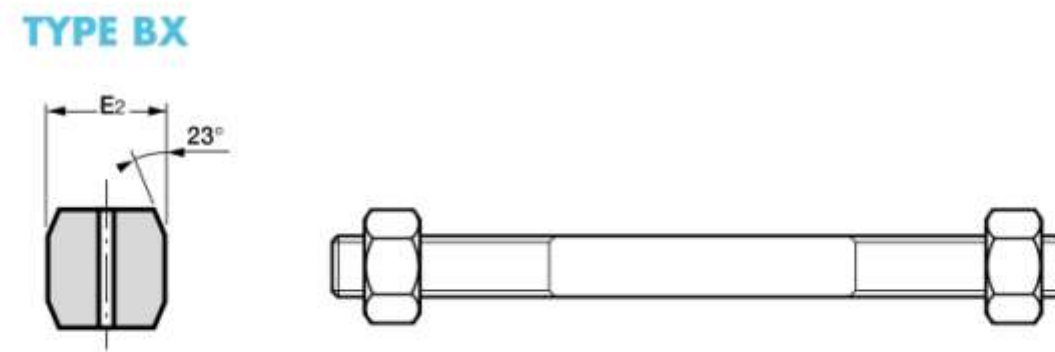
API 6 A – 1996



Dia. alésage à préciser par l'acheteur /  
Dia. of counterbore to be specified  
by purchaser.

welding-neck and blind flanges  
rated working pressure 15000 and 20000 PSI – R.J. face

API 6 A – 1996



Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges								Masse* Weight	
		A		C		G		B		W.N.	Pleine/Blind
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	kg	kg
<b>API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure</b>											
1 13/16	46,0	8.19	208	1.78	45,2	4.19	106,4	6.31	160,3	12,2	12,7
2 1/16	52,4	8.75	222	2.00	50,8	4.50	114,3	6.88	174,6	15,8	16,7
2 9/16	65,1	10.00	254	2.25	57,2	5.25	133,4	7.88	200,0	22,2	24,9
3 1/16	77,8	11.31	287	2.53	64,3	6.06	154,0	9.06	230,2	32,6	37,2
4 1/16	103,2	14.19	360	3.09	78,6	7.62	193,7	11.44	290,5	68,0	71,7
7 1/16	179,4	19.88	505	4.69	119,1	12.00	304,8	16.88	428,6	179,1	218,1
9(1)	228,6	25.50	648	5.75	146,1	15.00	381,0	21.75	552,5	-	-
11(1)	279,4	32.00	813	7.38	187,3	17.88	454,0	28.00	711,2	-	-
13 5/8(1)	346,1	34.88	886	8.06	204,7	21.31	541,3	30.38	771,7	-	-
18 3/4(1)	476,3	45.75	1162	10.06	255,5	28.44	722,4	40.00	1016,0	-	-
<b>API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure</b>											
1 13/16	46,0	10.12	257	2.50	63,5	4.62	117,5	8.00	203,2		
2 1/16	52,4	11.31	287	2.81	71,4	5.19	131,8	9.06	230,2		
2 9/16	65,1	12.81	325	3.12	79,4	5.94	150,8	10.31	261,9		
3 1/16	77,8	14.06	357	3.38	85,7	6.75	171,5	11.31	287,3		
4 1/16	103,2	17.56	446	4.19	106,4	8.62	219,1	14.06	357,2		
7 1/16	179,4	25.81	656	6.50	165,1	13.88	352,4	21.81	554,0		
9		31.69	805	8.06	204,7	17.38	441,5	27.00	685,8		
11		34.75	883	8.81	223,8	19.88	505,0	29.50	749,3		
13 5/8		45.75	1162	15.50	393,7	24.19	614,4	40.00	1016,0		

(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

Joint annulaire / Ring joint				Tiges filetées / Bolt studs				
E		API	Masse* Weight	Nombre Number	Dimens. UNC size	Longueur Length	Masse* Weight	
inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm	kg
<b>API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure</b>								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	7/8	5.50	140	0,63
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	7/8	6.00	152	0,65
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1	6.75	171	0,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 1/8	7.50	191	1,40
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/8	9.25	235	2,50
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	1 1/2	12.75	324	3,88
0.826	20,98	BX-157	3,06	16	1 7/8	15.75	400	7,15
0.911	23,14	BX-158	4,42	20	2	19.25	489	9,90
1.012	25,70	BX-159		20	2 1/4	21.25	540	
0.968	24,59	BX-164		20	3	26.75	679	
<b>API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure (1)</b>								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	1	7.50	191	1,03
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	1 1/8	8.25	210	1,43
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1 1/4	9.25	235	1,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 3/8	10.00	254	2,60
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/4	12.25	311	5,20
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	2	17.50	445	9,20
0.826	20,98	BX-157		16	2 1/2	22.38	568	
0.911	23,14	BX-158		16	2 3/4	23.75	603	
1.012	25,70	BX-159		20	3	30.00	762	

\* Masse approximative / Approximate weight.



Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial Town, 6th Street, No. 4  
info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir

آدرس : تهران احمد اباد مستوفی شهرک صنعتی گلگون خیابان ششم پلاک ۴  
تلفن تماس : ۰۹۱۲۲۶۲۳۶۶-۰۲۱۴۴۰۳۶۷۲۸  
ایمیل : info.metalpart@gmail.com  
www.metalpart.ir





**Tel:** +98-21-44036728  
**Fax:** +98-21-44036728  
**Cell phone:** +98-912-2262366



**Green id Co.**

Tehran Ahmad Abad Mostofi, Golgun Industrial  
Town, 6th Street, No. 4



**Email:** [Info@MetalPart.ir](mailto:Info@MetalPart.ir)  
[Info.MetalPart@Gmail.com](mailto:Info.MetalPart@Gmail.com)



[WWW.METALPART.IR](http://WWW.METALPART.IR)

Copyright © 2021 METAL PART CO. ALL RIGHTS RESERVED. Greenid is a (registered) trademark of Greenid. This brochure makes no offers, representations or warranties (express or implied), and information and data contained in this brochure are for general reference only and may change at any time.

